

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 18 de 48



Generalitat de Catalunya
Direcció General
d'Arquitectura i Habitatge

040004 17.10.00

CAJUCA ALS 5 ANYS
AUTORIZACIÓ ADMINISTRATIVA
VISAT

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu	ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO		ESFUERZO RASANTE Sección tipo	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			Vu2 6.3.3.1.b) EF-96	Vu 6.3.3.2.a) EF-96			E Ib	E If	FISUR.CON.	FIS./TRACC.	DESCOMPR.
(h+c) * s		m KN/m	KN/m	KN/m	KN/m	m KN/m	m ² MN/m		III	II	I
(18+4) * 60.	T-12- 1	17.0	35.8	28.5	32.5	10.1	9.4 8.6	16.7	14.5	10.0	
	2	26.3	40.4	32.0	32.5	10.2	9.6 8.7	22.2	19.9	15.4	
	3	35.0	39.4	31.6	31.6	10.3	9.7 8.9	28.0	25.6	21.0	
	4	42.8	38.2	30.1	30.5	10.4	9.8 9.0	31.6	29.2	24.5	
	5	50.9	39.7	31.6	31.8	10.6	9.9 9.1	37.4	34.9	30.1	
	6	58.3	38.7	30.5	30.9	10.7	10.0 9.2	41.1	38.6	33.8	

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu2	MOMENTO DE FIS. Mf	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA						
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza											
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu2	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. Límite	Vu2	Wk						Mu	Rel. x/d	Wk		
	m KN/m	[8]	[9]	KN/m	mm	[3]	KN/m	[8]	[10]	m KN/m	KN/m	mm					m KN/m	mm	mm	mm	E Ib
1ø8	4.1	0.06	6	24.7	0.17							5.1	0.08	6	25.9	0.22		31.4	14.8	9.2	0.7
1ø10	6.3	0.10	6	27.4	0.18							7.7	0.12	6	29.4	0.23		31.3	14.9	9.3	0.9
2ø8	8.0	0.13	6	29.7	0.15							13.0	0.16	6	32.2	0.19		31.4	15.0	9.3	1.1
1ø12	8.8	0.14	6	30.8	0.19							14.3	0.18	6	33.6	0.24		31.1	15.0	9.3	1.1
1ø8+1ø10	13.3	0.16	6	32.5	0.16							16.3	0.21	6	35.7	0.20		31.3	15.1	9.3	1.3
2ø10	16.0	0.20	6	35.4	0.15							19.4	0.26	6	39.0	0.19		31.3	15.2	9.3	1.5
1ø10+1ø12	19.0	0.25	6	38.8	0.16							22.9	0.37	6	39.0	0.20		31.2	15.4	9.4	1.7
2ø12	21.9	0.33	6	38.9	0.15							26.0	0.45	6	38.9	0.19	30.0 0.03 0.24	31.1	15.5	9.4	1.9
1ø10+1ø16	25.6	0.45	6	38.7	0.17	29.7 0.03 0.25						30.1	0.53	6	38.7	0.22	36.6 0.04 0.31	30.9	15.6	9.5	2.1
1ø12+1ø16	27.9	0.50	6	38.6	0.17	33.2 0.03 0.23						32.7	0.58	6	38.6	0.21	40.9 0.04 0.29	30.9	15.8	9.5	2.3
2ø16	33.2	0.59	6	38.5	0.16	41.9 0.04 0.21						41.8	0.59	2	38.5	0.20	51.5 0.05 0.26	30.8	16.1	9.6	2.6
4ø12	36.4	0.64	6	38.9	0.13	47.4 0.05 0.19						46.1	0.61	1	38.9	0.16	58.2 0.06 0.24	31.1	16.4	9.7	2.9
2ø16+1ø12	41.0	0.66	4	38.6	0.15	53.1 0.06 0.22											65.1 0.07 0.28	30.9	16.5	9.7	3.1
3ø16	48.4	0.66	1	38.5	0.15	61.4 0.07 0.21											75.0 0.08 0.26	30.8	16.9	9.8	3.4
4ø16	49.0	0.84	1	38.5	0.14	79.9 0.09 0.21											97.0 0.11 0.26	30.8	17.6	10.0	4.0

RELACION α o RELACION W1,c/W1,s [11]: 4.54
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c-e,s), cm [12]: 10.17
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu2, Sección tipo, KN/m [13]: 28.8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu1, Sección maciza, KN/m: 94.3
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu2, Sección maciza, KN/m: 66.1