FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 19 de 48

Generalitat de Catalunya
Direcció General
d'Arquitectura i Habitatge
04 0004 17.10.00
CADUCA ALS 5 ANYS
AUTORITZACIO ADMINISTRATIVA
VISAT

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m KN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO Vu2 6.3.3.1.b) EF-96 Vu 6.3.3.2.a) EF-96 1+Mo/Md=2 KN/m [4]	KN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu2 KN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m KN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA E Ib m² [6]	E If MN/m [6]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.CON. CLASE III m KN/m [7]	FIS./TRACC. CLASE II m KN/m [7]	DESCOMPR. CLASE I m KN/m [7]
(18+4) * 81. D	T-12- 1	25.0	53.1	41.6	41.7	14.0	12.0	11.2	23.6	20.4	14.1
	2	38.3	59.8	47.0	41.7	14.2	12.1	11.4	31.5	28.2	21.8
	3	50.8	58.4	46.3	40.6	14.4	12.3	11.6	39.7	36.3	29.8
	4	61.7	56.7	44.2	39.2	14.5	12.4	11.7	44.5	41.1	34.5
	5	73.0	58.8	46.5	40.9	14.7	12.6	11.9	52.9	49.4	42.7
	6	83.1	57.3	45.1	39.7	14.8	12.6	12.0	58.1	54.6	47.7

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA Sección tipo Mu m KN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Vu2 KN/m [4]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m KN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA Sección tipo Mu m KN/m	Rel. x/d	Vig. Límite	Vu2 KN/m	Wk mm	Sección maciza Mu m KN/m	Rel. x/d	Wk mm	ESFUERZO RASANTE Vu2 KN/m [5]	MOMENTO DE FIS. Mf m KN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA E Ib m² [6]	E If MN/m [6]
1ø8																	40.4	16.5	11.7	0.6
1ø10									5.9	0.06	6	36.2	0.23				40.1	16.6	11.7	0.8
2ø8	6.1	0.06	6	36.6	0.17				7.5	0.08	6	38.4	0.22				40.4	16.7	11.8	0.9
1ø12	6.7	0.07	6	37.2	0.19				8.3	0.09	6	39.3	0.24				39.9	16.7	11.8	1.0
1ø8+1ø10	7.7	0.08	6	38.6	0.20				9.5	0.10	6	40.9	0.25				40.2	16.8	11.8	1.1
2ø10	9.3	0.10	6	40.6	0.18				15.2	0.12	6	43.5	0.23				40.1	16.9	11.8	1.3
1ø10+1ø12	11.2	0.12	6	43.2	0.20				18.3	0.15	6	46.6	0.25				40.0	17.0	11.9	1.4
2ø12	17.3	0.14	6	45.7	0.19				21.2	0.18	6	49.8	0.23				39.9	17.1	11.9	1.6
1ø10+1ø16	21.0	0.18	6	49.5	0.21				25.6	0.23	6	54.6	0.26	27.4	0.03	0.31	39.7	17.3	12.0	1.9
1ø12+1ø16	23.3	0.20	6	52.1	0.20				28.4	0.26	6	57.3	0.25	30.6	0.03	0.29	39.7	17.4	12.0	2.0
2ø16	29.0	0.27	6	57.1	0.19	31.4	0.03	0.21	34.7	0.40	6	57.1	0.23	38.7	0.04	0.26	39.5	17.7	12.1	2.4
4ø12	32.4	0.33	6	57.6	0.15	35.5	0.03	0.19	38.5	0.45	6	57.6	0.19	43.8	0.04	0.24	39.9	17.9	12.2	2.7
2ø16+1ø12	35.6	0.42	6	57.2	0.17	39.9	0.04	0.22	42.0	0.50	6	57.2	0.22	49.1	0.05	0.28	39.6	18.1	12.2	2.9
3ø16	40.0	0.48	6	57.1	0.17	46.3	0.05	0.21	46.8	0.57	6	57.1	0.21	56.8	0.06	0.26	39.5	18.4	12.3	3.2
4ø16	49.1	0.61	6	57.1	0.16	60.6	0.06	0.21	61.8	0.60	2	57.1	0.20	74.1	0.08	0.26	39.5	19.0	12.6	3.9

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] :	4.34
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c-e,s), cm [12] :	9.07
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu2, Sección tipo, KN/m [13] :	42.7
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu1, Sección maciza, KN/m :	97.2
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu2, Sección maciza, KN/m :	66.6