

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 21 de 48



Generalitat de Catalunya
Direcció General
d'Arquitectura i Habitatge

040004 17.10.00

CAUCA ALS 5 ANYS
AUTORIZACIÓ ADMINISTRATIVA
VISAT

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m KN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu2 KN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m KN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			Vu2 KN/m [4]	6.3.3.1.b) EF-96 Vu KN/m [4]			E Ib m ² MN/m [6]	E If	FISUR.CON. III	FIS./TRACC. II	DESCOMPR. I
(h+c) * s	T-12- 1	15.5	31.4	25.1	29.3	9.4	9.9	8.7	15.6	13.5	9.3
	2	23.9	36.1	28.9	29.3	9.6	10.0	8.9	20.8	18.7	14.4
	3	32.0	35.3	28.5	28.5	9.7	10.1	9.0	26.1	23.9	19.6
	4	39.2	34.3	27.2	27.6	9.8	10.2	9.1	29.5	27.3	22.9
	5	46.7	35.5	28.5	28.7	10.0	10.4	9.3	34.9	32.6	28.2
	6	53.6	34.7	27.5	27.9	10.0	10.5	9.4	38.4	36.1	31.5

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu2 KN/m [5]	MOMENTO DE FIS. Mf m KN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E Ib	E If				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu2	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. Límite	Vu2					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
	m KN/m	[8]	[9]	KN/m	mm	m KN/m	[8]	[10]	m KN/m		KN/m	mm	m KN/m	mm	m KN/m	mm	m ² MN/m	[6]		
1ø8	3.7	0.06	6	21.9	0.18				4.6	0.07	6	22.9	0.22				28.4	16.0	9.6	0.7
1ø10	5.7	0.09	6	24.2	0.19				7.0	0.12	6	25.9	0.23				28.2	16.1	9.7	0.9
2ø8	7.2	0.12	6	26.2	0.17				8.9	0.15	6	28.3	0.21				28.4	16.2	9.7	1.1
1ø12	8.0	0.14	6	27.1	0.20				9.8	0.17	6	29.5	0.24				28.1	16.2	9.7	1.1
1ø8+1ø10	9.1	0.16	6	28.6	0.18				14.8	0.19	6	31.3	0.22				28.3	16.2	9.7	1.2
2ø10	14.5	0.19	6	31.0	0.16				17.6	0.25	6	34.2	0.21				28.2	16.3	9.7	1.4
1ø10+1ø12	17.2	0.24	6	33.9	0.17				20.8	0.35	6	34.9	0.22				28.1	16.4	9.8	1.6
2ø12	19.9	0.32	6	34.8	0.16				23.6	0.43	6	34.8	0.20				28.1	16.5	9.8	1.8
1ø10+1ø16	23.4	0.43	6	34.7	0.19				27.5	0.51	6	34.7	0.23	33.3	0.03	0.31	27.9	16.7	9.8	2.0
1ø12+1ø16	25.5	0.47	6	34.6	0.18	30.1	0.03	0.24	30.0	0.55	6	34.6	0.22	37.2	0.03	0.30	27.9	16.8	9.8	2.2
2ø16	30.4	0.56	6	34.5	0.17	38.1	0.03	0.21	36.9	0.61	4	34.5	0.21	47.0	0.04	0.27	27.8	17.0	9.9	2.6
4ø12	33.5	0.61	6	34.8	0.14	43.1	0.04	0.20	43.0	0.58	1	34.8	0.17	53.1	0.05	0.24	28.1	17.3	10.0	2.8
2ø16+1ø12	36.7	0.66	5	34.6	0.16	48.5	0.04	0.23	44.2	0.65	1	34.6	0.20	59.6	0.06	0.29	27.9	17.4	10.0	3.0
3ø16	43.4	0.65	2	34.5	0.16	56.1	0.05	0.21						68.9	0.07	0.27	27.8	17.7	10.1	3.3
4ø16	47.0	0.80	1	34.5	0.15	73.4	0.07	0.21						89.6	0.09	0.27	27.8	18.3	10.2	3.9

RELACION α o RELACION $W1,c/W1,s$ [11]: 4.96
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c-e,s), cm [12]: 11.57
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu2, Sección tipo, KN/m [13]: 25.9
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu1, Sección maciza, KN/m: 97.3
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu2, Sección maciza, KN/m: 59.5