FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 23 de 48

Generalitat de Catalunya
Direcció General
d'Arquitectura i Habitatge
040004 17.10.00
CADUCA ALS 5 ANYS
AUTORITZACIÓ ADMINISTRATIVA
VISAT

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m KN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO Vu2 6.3.3.1.b) EF-96 Vu 6.3.3.2.a) EF-96 1+Mo/Md=2 KN/m [4]	KN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu2 KN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m KN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA E Ib m² [6]	E If MN/m [6]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.CON. FIS./TRACC. DESCOMPR. CLASE III m KN/m [7]	II m KN/m [7]	I m KN/m [7]
(18+5) * 81. D	T-12- 1	26.4	54.2	42.7	43.9	15.0	13.9	12.9	25.5	22.0	15.2
	2	40.6	62.4	49.3	43.9	15.2	14.1	13.1	34.0	30.5	23.6
	3	53.9	61.0	48.7	42.7	15.4	14.3	13.3	42.8	39.2	32.2
	4	65.5	59.3	46.5	41.3	15.6	14.4	13.4	48.0	44.4	37.3
	5	77.6	61.4	48.9	43.0	15.8	14.6	13.6	57.1	53.4	46.1
	6	88.5	59.9	47.4	41.8	15.9	14.7	13.8	62.8	59.0	51.6

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA Sección tipo Mu m KN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Vu2 KN/m [4]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m KN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA Sección tipo Mu m KN/m	Rel. x/d	Vig. Límite	Vu2 KN/m	Wk mm	Sección maciza Mu m KN/m	Rel. x/d	Wk mm	ESFUERZO RASANTE Vu2 KN/m [5]	MOMENTO DE FIS. Mf m KN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA E Ib m² [6]	E If MN/m [6]
1ø8																	42.5	18.8	13.6	0.7
1ø10									6.2	0.06	6	37.5	0.23				42.3	18.9	13.6	0.9
2ø8	6.4	0.06	6	37.8	0.18				7.9	0.07	6	39.6	0.22				42.5	19.0	13.7	1.0
1ø12	7.1	0.07	6	38.5	0.20				8.8	0.08	6	40.5	0.24				42.0	19.0	13.7	1.1
1ø8+1ø10	8.1	0.08	6	39.8	0.20				10.0	0.09	6	42.2	0.26				42.3	19.1	13.7	1.2
2ø10	9.8	0.09	6	41.9	0.19				12.1	0.12	6	44.7	0.23				42.3	19.2	13.7	1.4
1ø10+1ø12	11.8	0.12	6	44.4	0.20				19.3	0.14	6	47.8	0.25				42.1	19.3	13.8	1.6
2ø12	18.3	0.14	6	46.9	0.19				22.5	0.17	6	51.0	0.24				42.0	19.4	13.8	1.8
1ø10+1ø16	22.2	0.17	6	50.7	0.21				27.1	0.21	6	55.8	0.27				41.8	19.6	13.9	2.1
1ø12+1ø16	24.7	0.19	6	53.3	0.20				30.0	0.25	6	58.9	0.25	32.3	0.03	0.30	41.8	19.7	13.9	2.3
2ø16	30.7	0.26	6	59.7	0.19	33.1	0.03	0.21	36.9	0.38	6	59.7	0.23	40.9	0.04	0.27	41.6	20.0	14.0	2.7
4ø12	34.3	0.32	6	60.2	0.15	37.5	0.03	0.20	40.9	0.43	6	60.2	0.19	46.2	0.04	0.24	42.0	20.2	14.1	3.0
2ø16+1ø12	37.8	0.40	6	59.8	0.18	42.1	0.04	0.23	44.7	0.48	6	59.8	0.22	51.9	0.05	0.29	41.7	20.4	14.2	3.2
3ø16	42.6	0.46	6	59.7	0.17	48.9	0.04	0.21	50.0	0.54	6	59.7	0.21	60.1	0.06	0.27	41.6	20.7	14.3	3.6
4ø16	52.6	0.58	6	59.7	0.16	64.1	0.06	0.21	64.6	0.61	3	59.7	0.20	78.5	0.08	0.27	41.6	21.4	14.5	4.4

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] :	4.69
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c-e,s), cm [12] :	9.97
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu2, Sección tipo, KN/m [13] :	44.8
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu1, Sección maciza, KN/m :	100.9
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu2, Sección maciza, KN/m :	70.0