FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 24 de 44

Generalitat de Catalunya
Direcció General
d'Arquitectura i Habitatge

040005 17.10.00

CADUCA ALS 5 ANYS
AUTORITZACIÓ ADMINISTRATIVA
VISAT

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m KN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO Vu2 6.3.3.1.b) EF-96 Vu 6.3.3.2.a) EF-96 1+Mo/Md=2 KN/m [4]	KN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu2 KN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m KN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA E Ib E If m^2 MN/m [6]		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.CON. FIS./TRACC. DESCOMPR. CLASE III II I m KN/m [7]		
(20+4) * 71. D	T-18- 1	27.9	58.7	45.3	56.5	17.4	16.3	15.1	27.0	23.0	15.1
	2	42.8	65.4	50.5	56.5	17.6	16.5	15.3	35.3	31.3	23.4
	3	58.7	64.0	50.7	55.1	17.9	16.7	15.5	46.4	42.3	34.2
	4	75.3	64.4	52.2	55.4	18.2	17.0	15.8	59.5	55.2	46.9
	5	88.7	62.9	51.3	54.0	18.3	17.1	16.0	68.7	64.4	56.0
	6	99.2	61.3	50.3	52.3	18.4	17.2	16.1	76.6	72.2	63.7

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA Sección tipo Mu m KN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Vu2 KN/m [4]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m KN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA Sección tipo Mu m KN/m	Rel. x/d	Vig. Límite	Vu2 KN/m	Wk mm	Sección maciza Mu m KN/m	Rel. x/d	Wk mm	ESFUERZO RASANTE Vu2 KN/m [5]	MOMENTO DE FIS. Mf m KN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA E Ib m^2	E If MN/m [6]
1ø8																	54.8	20.0	16.0	0.8
1ø10									7.4	0.05	6	39.9	0.24				54.5	20.1	16.0	1.1
2ø8	7.7	0.06	6	40.3	0.18				9.5	0.07	6	42.3	0.23				54.8	20.3	16.1	1.3
1ø12	8.5	0.06	6	41.1	0.20				10.5	0.08	6	43.4	0.25				54.3	20.3	16.1	1.4
1ø8+1ø10	9.7	0.07	6	42.6	0.21				12.0	0.09	6	45.2	0.26				54.6	20.4	16.2	1.5
2ø10	11.7	0.09	6	44.9	0.19				19.2	0.11	6	48.1	0.23				54.5	20.5	16.2	1.7
1ø10+1ø12	14.2	0.11	6	47.7	0.20				23.2	0.14	6	51.7	0.24				54.4	20.7	16.3	2.0
2ø12	22.0	0.13	6	50.6	0.18				27.0	0.17	6	55.2	0.23				54.3	20.8	16.3	2.3
1ø10+1ø16	26.7	0.17	6	55.0	0.21				32.6	0.21	6	60.7	0.26	34.5	0.03	0.32	54.0	21.0	16.4	2.6
1ø12+1ø16	29.7	0.19	6	57.9	0.20				36.1	0.24	6	62.9	0.25	38.7	0.03	0.30	53.9	21.2	16.5	2.9
2ø16	36.9	0.25	6	62.7	0.18	39.6	0.03	0.22	44.3	0.39	6	62.7	0.23	48.8	0.04	0.27	53.7	21.6	16.7	3.4
4ø12	41.3	0.32	6	63.2	0.15	44.8	0.04	0.20	49.1	0.44	6	63.2	0.18	55.2	0.05	0.25	54.3	21.9	16.8	3.8
2ø16+1ø12	45.5	0.41	6	62.8	0.17	50.3	0.04	0.23	53.6	0.48	6	62.8	0.21	61.9	0.05	0.29	53.9	22.1	16.9	4.1
3ø16	51.1	0.46	6	62.7	0.17	58.4	0.05	0.22	60.0	0.55	6	62.7	0.21	71.6	0.06	0.27	53.7	22.5	17.1	4.6
4ø16	63.0	0.58	6	62.7	0.16	76.4	0.07	0.22	78.5	0.59	3	62.7	0.20	93.4	0.09	0.27	53.7	23.5	17.5	5.5

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] :	2.14
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c-e,s), cm [12] :	7.33
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu2, Sección tipo, KN/m [13] :	47.3
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu1, Sección maciza, KN/m :	105.8
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu2, Sección maciza, KN/m :	108.9