FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 39 de 44

Generalitat de Catalunya
Direcció General
d'Arquitectura i Habitatge
040005 17.10.00
CADUCA ALS 5 ANYS
AUTORITZACIÓ ADMINISTRATIVA
VISAT

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m KN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO Vu2 6.3.3.1.b) EF-96 / Vu 6.3.3.2.a) EF-96 1+Mo/Md=2 KN/m [4]		ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu2 KN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m KN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA E Ib E If m² MN/m [6]		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.CON. FIS./TRACC. DESCOMPR. CLASE III II I m KN/m [7]		
(25+4) * 81. D	T-18- 1	31.9	56.0	44.3	60.9	21.5	25.8	22.9	33.0	28.1	18.6
	2	49.2	67.9	53.8	60.9	21.7	26.1	23.2	43.5	38.5	28.8
	3	67.1	66.8	54.3	59.7	22.0	26.4	23.5	57.1	52.0	42.0
	4	85.8	67.1	56.0	60.0	22.3	26.8	23.9	72.9	67.7	57.5
	5	101.7	66.0	55.4	58.7	22.5	27.1	24.2	84.7	79.4	69.1
	6	116.0	64.6	54.0	57.2	22.6	27.2	24.4	93.6	88.2	77.8

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA Sección tipo					Sección maciza			B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA Sección tipo					Sección maciza			ESFUERZO RASANTE Vu2	MOMENTO DE FIS. Mf	RIGIDEZ TOTAL Y FISURADA E Ib E If
	Mu m KN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Vu2 KN/m [4]	Wk mm [10]	Mu m KN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	Mu m KN/m	Rel. x/d	Vig. Límite	Vu2 KN/m	Wk mm	Mu m KN/m	Rel. x/d	Wk mm	KN/m [5]	m KN/m [6]	m² MN/m [6]
1ø8																	59.4	26.4	25.5 1.2
1ø10									8.1	0.04	6	40.1	0.26				59.2	26.6	25.5 1.5
2ø8									10.3	0.06	6	42.2	0.23				59.4	26.7	25.6 1.8
1ø12	9.3	0.05	6	41.1	0.22				11.5	0.06	6	43.1	0.27				58.9	26.8	25.6 1.9
1ø8+1ø10	10.6	0.06	6	42.4	0.23				13.1	0.07	6	44.6	0.29				59.3	26.9	25.7 2.1
2ø10	12.8	0.07	6	44.3	0.21				15.9	0.09	6	47.0	0.26				59.2	27.0	25.8 2.5
1ø10+1ø12	15.5	0.09	6	46.7	0.23				19.1	0.11	6	50.0	0.28				59.0	27.2	25.9 2.8
2ø12	18.2	0.11	6	49.1	0.21				29.7	0.13	6	53.1	0.26				58.9	27.4	26.0 3.2
1ø10+1ø16	29.4	0.13	6	52.8	0.23				36.1	0.17	6	57.7	0.29				58.7	27.7	26.1 3.7
1ø12+1ø16	32.8	0.15	6	55.3	0.22				40.1	0.19	6	60.7	0.28				58.6	27.9	26.2 4.0
2ø16	41.0	0.20	6	61.5	0.20				49.6	0.32	6	65.8	0.25	53.8	0.03	0.29	58.5	28.4	26.5 4.8
4ø12	46.0	0.26	6	65.2	0.16	49.2	0.02	0.22	55.1	0.35	6	66.2	0.20	60.8	0.03	0.27	58.9	28.8	26.7 5.4
2ø16+1ø12	51.0	0.33	6	65.9	0.19	55.5	0.03	0.25	60.8	0.39	6	65.9	0.23	68.5	0.04	0.32	58.6	29.0	26.8 5.8
3ø16	57.8	0.37	6	65.8	0.18	64.5	0.03	0.24	68.8	0.44	6	65.8	0.22	79.5	0.04	0.29	58.5	29.5	27.1 6.5
4ø16	72.6	0.46	6	65.8	0.17	84.9	0.05	0.24	85.4	0.55	6	65.8	0.21	104.4	0.06	0.29	58.5	30.7	27.7 7.9

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] :	2.98
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c-e,s), cm [12] :	10.93
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu2, Sección tipo, KN/m [13] :	51.0
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu1, Sección maciza, KN/m :	122.1
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu2, Sección maciza, KN/m :	117.4