

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 8 de 64



Ministerio de Fomento  
Dirección General de la Vivienda, la  
Arquitectura y el Urbanismo  
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m <sup>2</sup> -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(16+4) * 71. D	T-12 - 1	25,0	38,4	40,3	45,2	38,9	13,5	9,8	9,4	24,1	16,1	13,5
	2	38,2	42,1	51,3	56,1	38,9	13,7	10,0	9,6	31,5	24,6	20,7
	3	50,5	44,8	59,2	62,4	37,7	13,9	10,1	9,7	39,3	33,6	28,2
	4	60,8	47,3	66,0	67,7	36,3	14,0	10,2	9,8	44,1	39,3	32,9
	5	71,6	51,9	77,7	78,2	38,0	14,2	10,3	9,9	51,8	48,2	40,4
	6	79,0	54,6	84,0	82,9	36,8	14,3	10,4	10,0	56,8	54,0	45,2

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA						
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if					
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	mm [10]	m <sup>2</sup> -MN/m [6]				
1ø8																		37,5	14,6	9,6	0,5
1ø10								6,0	0,07	6	37,9	0,09						37,3	14,7	9,7	0,7
2ø8	6,2	0,07	6	40,0	0,06			7,6	0,09	6	40,0	0,08						37,5	14,8	9,7	0,8
1ø12	6,8	0,08	6	40,9	0,07			8,4	0,10	6	40,9	0,09						37,0	14,8	9,7	0,9
1ø8+1ø10	7,8	0,09	6	42,5	0,07			9,6	0,11	6	42,5	0,09						37,3	14,9	9,7	1,0
2ø10	9,4	0,11	6	44,9	0,07			15,4	0,14	6	44,3	0,08						37,3	15,0	9,8	1,1
1ø10+1ø12	15,1	0,14	6	47,9	0,07			18,5	0,17	6	43,5	0,09						37,1	15,1	9,8	1,3
2ø12	17,6	0,16	6	47,5	0,06			21,5	0,20	6	43,5	0,11	22,7	0,03	0,09			37,0	15,2	9,8	1,4
1ø10+1ø16	21,2	0,20	6	47,9	0,09	22,4	0,03	0,09	25,8	0,25	6	44,3	0,16	27,7	0,03	0,11		36,8	15,3	9,9	1,6
1ø12+1ø16	23,5	0,23	6	48,5	0,11	25,1	0,03	0,09	28,5	0,29	6	45,2	0,16	31,0	0,04	0,11		36,8	15,4	9,9	1,8
2ø16	29,1	0,31	6	46,9	0,12	31,7	0,04	0,08	34,6	0,45	6	44,2	0,17	39,0	0,05	0,10		36,6	15,7	10,0	2,1
4ø12	32,5	0,38	6	45,9	0,11	35,9	0,04	0,07	38,3	0,50	6	43,6	0,15	44,1	0,06	0,09		37,0	16,0	10,1	2,4
2ø16+1ø12	35,5	0,47	6	44,3	0,13	40,2	0,05	0,08	41,5	0,57	6	42,3	0,17	49,3	0,06	0,11		36,7	16,1	10,1	2,5
3ø16	39,7	0,54	6	43,0	0,13	46,5	0,06	0,08	48,2	0,58	4	40,8	0,18	56,9	0,08	0,10		36,6	16,3	10,2	2,8
4ø16	49,0	0,66	5	41,0	0,13	60,6	0,08	0,08	60,8	0,64	1	39,0	0,18	73,7	0,10	0,10		36,6	17,0	10,5	3,4

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11]: 3,60  
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 73,74  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 44,6  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 86,3  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 62