

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 12 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(16+5) * 71. D	T-12 - 1	26,7	39,9	42,2	46,9	41,1	14,5	11,5	11,0	26,1	17,2	14,6
	2	40,8	43,6	53,7	58,8	41,1	14,8	11,7	11,1	34,4	26,6	22,6
	3	54,0	46,3	62,1	65,6	39,9	15,0	11,9	11,3	42,9	36,3	30,8
	4	65,2	48,7	69,4	71,4	38,5	15,1	12,0	11,4	47,8	42,0	35,7
	5	76,9	53,3	81,5	82,3	40,2	15,3	12,1	11,6	56,6	52,1	44,1
	6	85,9	56,0	88,2	87,5	39,0	15,4	12,2	11,7	61,6	57,8	49,0

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if	
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu					Wk
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m ² -MN/m [6]	
1ø8																	
1ø10								6,3	0,06	6	39,5	0,09					
2ø8	6,5	0,06	6	41,6	0,07			8,1	0,08	6	41,6	0,08					
1ø12	7,3	0,07	6	42,4	0,07			9,0	0,09	6	42,4	0,09					
1ø8+1ø10	8,3	0,08	6	44,0	0,07			10,2	0,11	6	44,0	0,09					
2ø10	10,0	0,10	6	46,4	0,07			16,4	0,13	6	46,4	0,08					
1ø10+1ø12	16,0	0,13	6	49,4	0,07			19,7	0,16	6	46,2	0,09					
2ø12	18,7	0,15	6	50,4	0,07			22,8	0,19	6	46,0	0,09					
1ø10+1ø16	22,6	0,19	6	50,4	0,08			27,5	0,24	6	46,5	0,15	29,4	0,03	0,12		
1ø12+1ø16	25,1	0,22	6	51,0	0,10	26,6	0,03	0,09	30,4	0,28	6	47,3	0,16	32,9	0,04	0,11	
2ø16	31,0	0,29	6	50,4	0,12	33,7	0,04	0,08	37,1	0,43	6	47,4	0,17	41,4	0,05	0,10	
4ø12	34,7	0,35	6	49,2	0,10	38,1	0,04	0,07	41,1	0,48	6	46,6	0,14	46,9	0,05	0,09	
2ø16+1ø12	38,1	0,44	6	47,5	0,13	42,7	0,05	0,09	44,7	0,53	6	45,2	0,17	52,5	0,06	0,11	
3ø16	42,7	0,51	6	45,9	0,13	49,5	0,06	0,08	49,7	0,61	6	44,0	0,17	60,6	0,07	0,10	
4ø16	52,0	0,64	6	43,9	0,13	64,5	0,08	0,08	67,2	0,60	1	41,2	0,18	78,6	0,10	0,10	

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 3,90
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 82,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 47,2
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 90,3
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 65,5