

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 11 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]				m ² -MN/m [6]	CLASE III			CLASE I
										m-kN/m [7]		
(16+5) * 81. D	T-12 - 1	23,5	35,0	37,0	41,1	36,0	12,9	10,6	10,0	23,3	15,3	13,0
	2	36,0	38,2	47,1	51,6	36,0	13,1	10,8	10,2	30,6	23,5	20,1
	3	47,8	40,5	54,4	57,5	35,0	13,3	10,9	10,4	38,2	32,2	27,4
	4	57,9	42,7	60,8	62,6	33,7	13,4	11,0	10,5	42,6	37,2	31,8
	5	68,5	46,7	71,4	72,1	35,3	13,6	11,2	10,6	50,4	46,2	39,3
	6	77,6	49,1	77,3	76,7	34,2	13,7	11,3	10,7	55,3	51,7	44,0

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo					Sección maciza				Sección tipo					Sección maciza						E-lb	E-if
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	m-kN/m	E-lb				
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m	mm	m-kN/m	[8]	[10]	mm	m ² -MN/m [6]					
1ø8																	34,8	16,0	10,4	0,5		
1ø10											5,5	0,06	6	34,6	0,09			34,6	16,0	10,4	0,7	
2ø8	5,7	0,06	6	36,4	0,07						7,1	0,08	6	36,4	0,08			34,8	16,1	10,5	0,8	
1ø12	6,4	0,07	6	37,1	0,07						7,9	0,09	6	37,1	0,09			34,4	16,1	10,5	0,9	
1ø8+1ø10	7,3	0,08	6	38,6	0,08						9,0	0,11	6	38,6	0,10			34,7	16,2	10,5	1,0	
2ø10	8,8	0,10	6	40,7	0,07						14,4	0,13	6	40,7	0,09			34,6	16,3	10,5	1,1	
1ø10+1ø12	10,6	0,13	6	43,3	0,08						17,2	0,16	6	42,2	0,09			34,5	16,4	10,5	1,3	
2ø12	16,4	0,15	6	45,9	0,07						20,0	0,19	6	41,8	0,09			34,4	16,5	10,6	1,4	
1ø10+1ø16	19,8	0,19	6	45,9	0,08						24,1	0,24	6	42,2	0,14	25,9	0,03	0,12	34,2	16,6	10,6	1,7
1ø12+1ø16	22,0	0,22	6	46,3	0,08						26,7	0,28	6	42,8	0,15	29,0	0,03	0,11	34,1	16,7	10,6	1,8
2ø16	27,2	0,29	6	45,5	0,11	29,6	0,03	0,08			32,5	0,43	6	42,7	0,17	36,6	0,04	0,10	34,0	16,9	10,7	2,1
4ø12	30,4	0,35	6	44,3	0,10	33,6	0,04	0,07			36,0	0,48	6	41,9	0,14	41,4	0,05	0,09	34,4	17,1	10,8	2,4
2ø16+1ø12	33,4	0,44	6	42,7	0,13	37,7	0,04	0,09			39,2	0,53	6	40,5	0,17	46,4	0,05	0,11	34,1	17,3	10,8	2,5
3ø16	37,4	0,51	6	41,2	0,13	43,7	0,05	0,08			43,6	0,61	6	39,4	0,17	53,6	0,06	0,10	34,0	17,5	10,9	2,8
4ø16	45,6	0,64	6	39,2	0,13	57,2	0,07	0,08			58,9	0,60	1	36,7	0,18	69,8	0,09	0,10	34,0	18,1	11,1	3,4

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 4,00
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 86,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 41,3
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 89,8
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 57,4