

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 18 de 64



Ministerio de Fomento  
Dirección General de la Vivienda, la  
Arquitectura y el Urbanismo  
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m <sup>2</sup> -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(17+5) * 60.	T-12 - 1	17,0	24,5	26,1	28,7	29,5	10,0	9,6	8,7	17,9	11,5	10,0
	2	26,3	26,7	33,3	36,4	29,5	10,2	9,7	8,8	23,4	17,6	15,3
	3	35,0	28,2	38,5	40,7	28,8	10,3	9,8	9,0	29,2	24,1	21,0
	4	42,8	29,7	43,0	44,4	27,8	10,4	9,9	9,1	32,6	27,9	24,3
	5	50,9	32,4	50,5	51,1	29,0	10,6	10,1	9,2	38,6	34,6	30,1
	6	58,3	33,9	54,7	54,4	28,1	10,6	10,2	9,3	42,4	38,8	33,7

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo					Sección maciza							E-lb	E-if						
	mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	mu	Rel. x/d	Wk	mu	Rel. x/d					Vig. límite	Vu	Wk	m-kN/m	m <sup>2</sup> -MN/m [6]	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m	mm	m-kN/m	[6]						
1ø8	4,1	0,06	6	25,5	0,07				5,1	0,08	6	25,5	0,08	28,6	15,5	9,4	0,7			
1ø10	6,3	0,10	6	28,3	0,07				7,7	0,12	6	28,3	0,09	28,4	15,6	9,4	0,9			
2ø8	8,0	0,13	6	30,7	0,06				9,8	0,16	6	30,7	0,07	28,6	15,7	9,4	1,1			
1ø12	8,8	0,14	6	31,9	0,07				14,3	0,18	6	31,9	0,09	28,3	15,7	9,4	1,1			
1ø8+1ø10	10,0	0,16	6	33,6	0,06				16,3	0,21	6	33,1	0,08	28,5	15,8	9,4	1,3			
2ø10	16,0	0,20	6	36,4	0,06				19,4	0,26	6	33,2	0,07	28,4	15,9	9,5	1,5			
1ø10+1ø12	19,0	0,25	6	36,9	0,06				22,9	0,37	6	34,0	0,10	28,3	16,0	9,5	1,7			
2ø12	21,9	0,33	6	34,9	0,07				26,0	0,45	6	32,5	0,12	30,0	0,03	0,09	28,3	16,1	9,5	1,9
1ø10+1ø16	25,6	0,45	6	32,6	0,10	29,7	0,03	0,10	30,1	0,53	6	30,7	0,15	36,6	0,04	0,12	28,1	16,3	9,6	2,1
1ø12+1ø16	27,9	0,50	6	31,6	0,11	33,2	0,03	0,09	32,7	0,58	6	30,0	0,16	40,9	0,04	0,11	28,1	16,4	9,6	2,3
2ø16	33,2	0,59	6	29,9	0,12	41,9	0,04	0,08	41,8	0,59	2	27,8	0,17	51,5	0,05	0,10	28,0	16,7	9,7	2,6
4ø12	36,4	0,64	6	29,4	0,10	47,4	0,05	0,07	46,1	0,61	1	27,5	0,14	58,2	0,06	0,09	28,3	17,0	9,8	2,9
2ø16+1ø12	41,0	0,66	4	28,2	0,13	53,1	0,06	0,09						65,1	0,07	0,11	28,0	17,1	9,8	3,1
3ø16	48,4	0,66	1	27,0	0,13	61,4	0,07	0,08						75,0	0,08	0,10	28,0	17,4	9,9	3,4
4ø16	49,0	0,84	1	27,2	0,12	79,9	0,09	0,08						97,0	0,11	0,10	28,0	18,1	10,1	4,0

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11]: 4,54  
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 103,74  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 29,4  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 92,7  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 60,0