

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 17 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(17+5) * 70.	T-12 - 1	14,6	21,0	22,4	24,6	25,3	8,7	8,6	7,7	15,6	10,0	8,7
	2	22,6	22,9	28,5	31,2	25,3	8,9	8,8	7,9	20,3	15,3	13,4
	3	30,2	24,2	33,0	34,9	24,6	9,0	8,9	8,0	25,4	20,9	18,3
	4	37,0	25,4	36,9	38,0	23,8	9,1	9,0	8,1	28,4	24,3	21,2
	5	44,0	27,7	43,2	43,8	24,8	9,2	9,1	8,2	33,6	30,1	26,2
	6	50,5	29,1	46,9	46,6	24,1	9,3	9,2	8,3	36,7	33,5	29,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk						Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu
m-kN/m [3]			kN/m	mm		m-kN/m			kN/m	mm		m-kN/m			kN/m	mm		m-kN/m	m ² -MN/m [6]	
1ø8	3,5	0,06	6	21,8	0,07				4,3	0,08	6	21,8	0,08		24,5	14,7	8,4	0,6		
1ø10	5,4	0,10	6	24,3	0,07				6,6	0,12	6	24,3	0,09		24,4	14,8	8,4	0,8		
2ø8	6,8	0,13	6	26,3	0,06				8,4	0,16	6	26,3	0,08		24,5	14,9	8,5	1,0		
1ø12	7,5	0,14	6	27,3	0,07				9,2	0,18	6	27,3	0,09		24,2	14,9	8,5	1,0		
1ø8+1ø10	8,6	0,16	6	28,8	0,07				14,0	0,21	6	28,8	0,08		24,4	15,0	8,5	1,1		
2ø10	13,7	0,20	6	31,3	0,06				16,6	0,26	6	29,8	0,08		24,4	15,0	8,5	1,3		
1ø10+1ø12	16,3	0,25	6	33,1	0,07				19,6	0,37	6	30,4	0,09		24,3	15,1	8,5	1,4		
2ø12	18,7	0,33	6	31,2	0,06				22,2	0,45	6	29,0	0,11		24,2	15,2	8,5	1,6		
1ø10+1ø16	22,0	0,45	6	29,1	0,09				25,8	0,53	6	27,3	0,15	31,6	0,03	0,12	24,1	15,3	8,6	1,8
1ø12+1ø16	24,0	0,50	6	28,1	0,10	28,6	0,03	0,09	28,0	0,58	6	26,5	0,15	35,3	0,03	0,11	24,1	15,4	8,6	2,0
2ø16	28,4	0,59	6	26,4	0,12	36,1	0,04	0,08	35,8	0,59	2	24,5	0,17	44,5	0,05	0,10	24,0	15,6	8,6	2,3
4ø12	31,2	0,64	6	26,0	0,10	40,9	0,04	0,07	39,5	0,61	1	24,1	0,14	50,3	0,05	0,09	24,2	15,9	8,7	2,5
2ø16+1ø12	35,1	0,66	4	24,9	0,13	45,9	0,05	0,09						56,4	0,06	0,11	24,0	16,0	8,7	2,7
3ø16	41,5	0,66	1	23,7	0,13	53,1	0,06	0,08						65,1	0,07	0,10	24,0	16,2	8,8	2,9
4ø16	42,0	0,84	1	23,8	0,13	69,4	0,08	0,08						84,6	0,10	0,10	24,0	16,8	8,9	3,5

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 4,59
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 107,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 25,2
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 92,3
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 51,5