

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 20 de 64



Ministerio de Fomento  
Dirección General de la Vivienda, la  
Arquitectura y el Urbanismo  
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO  (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m <sup>2</sup> -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(17+5) * 71. D	T-12 - 1	28,4	41,4	44,2	48,5	43,3	15,7	13,2	12,5	28,5	18,6	15,9
	2	43,4	45,1	56,2	61,6	43,3	15,9	13,4	12,6	37,1	28,4	24,4
	3	57,5	47,7	65,0	68,8	42,1	16,1	13,6	12,8	46,3	38,9	33,3
	4	69,6	50,2	72,8	75,0	40,7	16,2	13,7	13,0	52,1	45,4	38,8
	5	82,2	54,7	85,3	86,4	42,4	16,5	13,9	13,1	61,1	55,7	47,6
	6	92,4	57,4	92,4	92,0	41,2	16,6	14,0	13,3	67,0	62,4	53,3

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk						Mu	Rel. x/d	Wk	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]		m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m			m-kN/m	[6]	[6]						
1ø8													41,9	18,1	13,0	0,7				
1ø10									6,7	0,06	6	41,0	0,09	41,6	18,2	13,0	0,9			
2ø8	6,9	0,06	6	43,1	0,07				8,5	0,08	6	43,1	0,08	41,9	18,3	13,0	1,0			
1ø12	7,7	0,07	6	43,9	0,07				9,5	0,09	6	43,9	0,09	41,4	18,3	13,0	1,1			
1ø8+1ø10	8,8	0,08	6	45,5	0,08				10,8	0,10	6	45,5	0,09	41,7	18,4	13,1	1,2			
2ø10	10,6	0,10	6	47,9	0,07				17,3	0,12	6	47,9	0,09	41,6	18,5	13,1	1,4			
1ø10+1ø12	12,8	0,12	6	50,9	0,07				20,8	0,15	6	48,1	0,09	41,5	18,6	13,2	1,6			
2ø12	19,8	0,14	6	52,4	0,07				24,2	0,18	6	47,7	0,09	41,4	18,7	13,2	1,8			
1ø10+1ø16	23,9	0,18	6	52,2	0,08				29,2	0,23	6	48,1	0,14	31,1	0,03	0,12	41,2	18,9	13,3	2,1
1ø12+1ø16	26,6	0,20	6	52,7	0,09	28,2	0,03	0,09	32,3	0,26	6	48,8	0,16	34,8	0,03	0,11	41,1	19,0	13,3	2,3
2ø16	33,0	0,27	6	53,3	0,12	35,6	0,03	0,08	39,6	0,40	6	50,0	0,17	43,9	0,04	0,10	41,0	19,3	13,4	2,7
4ø12	36,9	0,33	6	52,0	0,10	40,3	0,04	0,07	43,9	0,45	6	49,1	0,14	49,6	0,05	0,09	41,4	19,6	13,5	3,0
2ø16+1ø12	40,6	0,42	6	50,1	0,13	45,3	0,05	0,09	47,9	0,50	6	47,6	0,17	55,6	0,06	0,11	41,1	19,8	13,6	3,3
3ø16	45,6	0,48	6	48,4	0,13	52,4	0,05	0,08	53,4	0,57	6	46,3	0,17	64,3	0,07	0,10	41,0	20,1	13,7	3,6
4ø16	56,0	0,61	6	46,2	0,13	68,5	0,07	0,08	70,5	0,60	2	43,6	0,18	83,5	0,09	0,10	41,0	20,9	14,0	4,4

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11]: 4,25  
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 88,74  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 49,7  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 94,2  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 69,0