

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 19 de 64



Ministerio de Fomento  
Dirección General de la Vivienda, la  
Arquitectura y el Urbanismo  
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO  (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m <sup>2</sup> -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(17+5) * 81. D	T-12 - 1	25,0	36,3	38,7	42,5	37,9	14,0	12,2	11,4	25,3	16,5	14,2
	2	38,3	39,5	49,3	54,0	37,9	14,2	12,4	11,6	33,3	25,4	21,9
	3	50,8	41,8	57,0	60,3	36,9	14,3	12,5	11,8	41,3	34,5	29,7
	4	61,7	44,0	63,8	65,8	35,6	14,5	12,6	11,9	46,4	40,3	34,6
	5	73,0	48,0	74,7	75,7	37,2	14,7	12,8	12,1	54,9	49,9	42,8
	6	83,1	50,3	81,0	80,6	36,1	14,8	12,9	12,2	59,8	55,4	47,6

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if		
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu					Wk	Mu
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m	mm [10]	m-kN/m	[3]	[8]	[10]	m-kN/m	[3]	[8]	[10]	kN/m	mm	m-kN/m	mm	m <sup>2</sup> -MN/m [6]	
1ø8																		
1ø10									5,9	0,06	6	35,9	0,09					
2ø8	6,1	0,06	6	37,8	0,07				7,5	0,08	6	37,8	0,08					
1ø12	6,7	0,07	6	38,5	0,07				8,3	0,09	6	38,5	0,09					
1ø8+1ø10	7,7	0,08	6	39,9	0,08				9,5	0,10	6	39,9	0,10					
2ø10	9,3	0,10	6	42,0	0,07				11,4	0,12	6	42,0	0,09					
1ø10+1ø12	11,2	0,12	6	44,6	0,08				18,3	0,15	6	44,0	0,10					
2ø12	17,3	0,14	6	47,2	0,07				21,2	0,18	6	43,5	0,09					
1ø10+1ø16	21,0	0,18	6	47,6	0,08				25,6	0,23	6	43,6	0,13	27,4	0,03	0,12		
1ø12+1ø16	23,3	0,20	6	47,9	0,08				28,4	0,26	6	44,1	0,15	30,6	0,03	0,11		
2ø16	29,0	0,27	6	48,2	0,11	31,4	0,03	0,08	34,7	0,40	6	45,1	0,17	38,7	0,04	0,10		
4ø12	32,4	0,33	6	46,9	0,10	35,5	0,03	0,07	38,5	0,45	6	44,2	0,14	43,8	0,04	0,09		
2ø16+1ø12	35,6	0,42	6	45,1	0,13	39,9	0,04	0,09	42,0	0,50	6	42,8	0,17	49,1	0,05	0,11		
3ø16	40,0	0,48	6	43,5	0,13	46,3	0,05	0,08	46,8	0,57	6	41,5	0,17	56,8	0,06	0,10		
4ø16	49,1	0,61	6	41,3	0,13	60,6	0,06	0,08	61,8	0,60	2	38,9	0,18	74,1	0,08	0,10		

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11]: 4,32  
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 92,74  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 43,5  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 93,7  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 60,5