FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 23 de 64

Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº
6784-04 30 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección
Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78	EC-2	EHE-98					FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
		Mu	1+Mo/Md=2			Sección tipo Vu	(hormigón in situ) Mf	E·Ib	E·If			
(h+c) * s		m·kN/m [3]		kN/m [4]		kN/m [5]	m·kN/m [6]		m²·MN/m [6]	CLASE III	m·kN/m [7]	CLASE I
(18+4) * 81. D	T-12 - 1	25,0	36,3	38,7	42,5	37,9	14,0	12,0	11,2	25,3	16,5	14,1
	2	38,3	39,5	49,3	54,0	37,9	14,2	12,1	11,4	33,2	25,4	21,8
	3	50,8	41,8	57,0	60,3	36,9	14,4	12,3	11,6	41,5	34,8	29,8
	4	61,7	44,0	63,8	65,8	35,6	14,5	12,4	11,7	46,3	40,2	34,5
	5	73,0	48,0	74,7	75,7	37,2	14,7	12,6	11,9	54,7	49,8	42,7
	6	83,1	50,3	81,0	80,6	36,1	14,8	12,6	12,0	60,0	55,8	47,7

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA								ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo					Sección maciza			Sección tipo					Sección maciza					E·Ib	E·If
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	kN/m	m·kN/m	m²·MN/m	
	m·kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m·kN/m [3]	[8]	mm [10]	m·kN/m			kN/m	mm	m·kN/m		mm	[5]	[6]	[6]	
1ø8																	36,7	16,5	11,7	0,6
1ø10									5,9	0,06	6	35,9	0,09				36,5	16,6	11,7	0,8
2ø8	6,1	0,06	6	37,8	0,07				7,5	0,08	6	37,8	0,08				36,7	16,7	11,8	0,9
1ø12	6,7	0,07	6	38,5	0,07				8,3	0,09	6	38,5	0,09				36,3	16,7	11,8	1,0
1ø8+1ø10	7,7	0,08	6	39,9	0,08				9,5	0,10	6	39,9	0,10				36,6	16,8	11,8	1,1
2ø10	9,3	0,10	6	42,0	0,07				15,2	0,12	6	42,0	0,09				36,5	16,9	11,8	1,3
1ø10+1ø12	11,2	0,12	6	44,6	0,08				18,3	0,15	6	43,1	0,10				36,4	17,0	11,9	1,4
2ø12	17,3	0,14	6	46,9	0,07				21,2	0,18	6	42,6	0,09				36,3	17,1	11,9	1,6
1ø10+1ø16	21,0	0,18	6	46,7	0,08				25,6	0,23	6	42,9	0,14	27,4	0,03	0,12	36,1	17,3	12,0	1,9
1ø12+1ø16	23,3	0,20	6	47,0	0,09				28,4	0,26	6	43,4	0,16	30,6	0,03	0,11	36,1	17,4	12,0	2,0
2ø16	29,0	0,27	6	47,5	0,12	31,4	0,03	0,08	34,7	0,40	6	44,5	0,17	38,7	0,04	0,10	35,9	17,7	12,1	2,4
4ø12	32,4	0,33	6	46,2	0,10	35,5	0,03	0,07	38,5	0,45	6	43,6	0,15	43,8	0,04	0,09	36,3	17,9	12,2	2,7
2ø16+1ø12	35,6	0,42	6	44,5	0,13	39,9	0,04	0,09	42,0	0,50	6	42,3	0,18	49,1	0,05	0,11	36,0	18,1	12,2	2,9
3ø16	40,0	0,48	6	43,0	0,13	46,3	0,05	0,08	46,8	0,57	6	41,0	0,18	56,8	0,06	0,10	35,9	18,4	12,3	3,2
4ø16	49,1	0,61	6	40,9	0,13	60,6	0,06	0,08	61,8	0,60	2	38,5	0,18	74,1	0,08	0,10	35,9	19,0	12,6	3,9

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] :	4,34
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] :	90,74
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] :	43,5
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	93,7
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	60,5