

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 26 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(18+5) * 60.	T-12 - 1	18,0	25,4	27,3	29,7	31,0	10,8	10,9	9,8	19,2	12,3	10,7
	2	27,8	27,5	34,7	38,0	31,0	11,0	11,1	10,0	25,2	18,9	16,6
	3	37,1	29,1	40,2	42,6	30,2	11,1	11,2	10,1	31,5	25,9	22,6
	4	45,4	30,5	45,0	46,5	29,3	11,2	11,3	10,2	35,2	30,0	26,3
	5	54,0	33,2	52,7	53,5	30,5	11,4	11,5	10,4	41,7	37,1	32,5
	6	61,9	34,7	57,1	57,1	29,6	11,5	11,6	10,5	45,4	41,3	36,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d					Vig. límite	Vu	Wk	m ² -MN/m [6]
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m			[8]	[10]	m-kN/m	mm [10]	m ² -MN/m [6]	
1ø8	4,3	0,06	6	26,4	0,07				5,3	0,07	6	26,4	0,09				30,1	16,8	10,7	0,8
1ø10	6,6	0,09	6	29,2	0,07				8,1	0,12	6	29,2	0,09				29,9	16,9	10,7	1,0
2ø8	8,4	0,12	6	31,5	0,07				10,3	0,15	6	31,5	0,07				30,1	17,0	10,8	1,2
1ø12	9,3	0,14	6	32,7	0,06				15,2	0,17	6	32,7	0,09				29,8	17,0	10,8	1,3
1ø8+1ø10	10,6	0,16	6	34,4	0,06				17,2	0,19	6	34,3	0,08				30,0	17,1	10,8	1,4
2ø10	16,9	0,19	6	37,3	0,06				20,5	0,25	6	34,3	0,07				29,9	17,2	10,8	1,6
1ø10+1ø12	20,1	0,24	6	38,0	0,06				24,3	0,35	6	35,0	0,10				29,8	17,4	10,9	1,9
2ø12	23,2	0,32	6	36,8	0,06				27,6	0,43	6	34,3	0,11	31,7	0,03	0,10	29,8	17,5	10,9	2,1
1ø10+1ø16	27,3	0,43	6	34,4	0,10	31,3	0,03	0,10	32,1	0,51	6	32,4	0,15	38,6	0,03	0,12	29,6	17,7	11,0	2,4
1ø12+1ø16	29,8	0,47	6	33,4	0,11	35,0	0,03	0,09	35,0	0,55	6	31,5	0,16	43,2	0,04	0,12	29,6	17,8	11,0	2,6
2ø16	35,5	0,56	6	31,4	0,12	44,2	0,04	0,08	43,0	0,61	4	29,6	0,17	54,4	0,05	0,10	29,5	18,1	11,1	3,0
4ø12	39,1	0,61	6	30,9	0,10	50,0	0,05	0,08	50,2	0,58	1	28,7	0,14	61,4	0,06	0,10	29,8	18,5	11,2	3,3
2ø16+1ø12	42,8	0,66	5	29,9	0,12	56,1	0,05	0,09	51,6	0,65	1	28,4	0,17	68,8	0,07	0,11	29,5	18,6	11,2	3,5
3ø16	50,7	0,65	2	28,6	0,13	64,9	0,06	0,08						79,4	0,08	0,10	29,5	18,9	11,3	3,8
4ø16	54,8	0,80	1	28,3	0,13	84,5	0,08	0,08						102,8	0,11	0,10	29,5	19,8	11,6	4,5

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 4,87
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 111,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 30,9
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 96,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 63,1