

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 30 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
(20+4) * 60.	T-12 - 1	19,0	26,2	28,4	30,6	32,5	11,7	12,2	10,8	20,6	13,1	11,5
	2	29,4	28,3	36,1	39,6	32,5	11,9	12,3	11,0	27,1	20,2	17,8
	3	39,2	29,9	41,9	44,5	31,7	12,0	12,5	11,2	33,8	27,6	24,3
	4	48,0	31,3	47,0	48,7	30,7	12,1	12,6	11,3	37,8	32,0	28,2
	5	57,1	34,0	54,9	55,9	31,9	12,3	12,8	11,5	44,7	39,6	34,8
	6	65,5	35,5	59,6	59,7	31,1	12,4	12,9	11,6	49,0	44,4	39,0

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA								
	Sección tipo					Sección maciza							E-lb	E-if							
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk					Mu	Rel. x/d	Wk	E-lb	E-if		
	m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m			m ² -MN/m		
	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[10]	[5]	[6]	[6]	[6]	[6]	[6]	[6]	[6]	[6]	
1ø8	4,5	0,05	6	27,2	0,07				5,6	0,07	6	27,2	0,09					31,6	17,2	11,9	0,9
1ø10	7,0	0,09	6	30,0	0,07				8,6	0,11	6	30,0	0,09					31,4	17,4	12,0	1,1
2ø8	8,9	0,11	6	32,4	0,06				10,9	0,14	6	32,4	0,08					31,6	17,5	12,0	1,3
1ø12	9,8	0,13	6	33,5	0,08				16,0	0,16	6	33,5	0,10					31,3	17,5	12,0	1,4
1ø8+1ø10	11,1	0,15	6	35,2	0,06				18,1	0,19	6	34,7	0,08					31,5	17,6	12,1	1,6
2ø10	17,8	0,18	6	38,1	0,06				21,7	0,23	6	34,6	0,07					31,4	17,8	12,1	1,8
1ø10+1ø12	21,2	0,23	6	38,3	0,06				25,7	0,33	6	35,3	0,11					31,3	17,9	12,2	2,1
2ø12	24,5	0,30	6	38,0	0,07				29,2	0,41	6	35,4	0,12	33,3	0,03	0,10		31,3	18,1	12,2	2,3
1ø10+1ø16	28,9	0,41	6	35,6	0,11	32,9	0,02	0,10	34,2	0,48	6	33,4	0,16	40,7	0,03	0,13		31,1	18,3	12,3	2,6
1ø12+1ø16	31,6	0,45	6	34,5	0,11	36,8	0,03	0,09	37,2	0,52	6	32,6	0,16	45,5	0,04	0,12		31,1	18,5	12,3	2,9
2ø16	37,9	0,54	6	32,5	0,12	46,6	0,04	0,08	44,8	0,61	5	30,8	0,17	57,3	0,05	0,11		31,0	18,8	12,5	3,3
4ø12	41,7	0,58	6	32,0	0,11	52,6	0,04	0,08	52,4	0,58	2	29,9	0,15	64,7	0,06	0,10		31,3	19,2	12,6	3,7
2ø16+1ø12	45,1	0,64	6	31,1	0,13	59,1	0,05	0,09	57,4	0,62	1	29,1	0,17	72,5	0,06	0,11		31,0	19,4	12,6	3,9
3ø16	52,9	0,65	3	29,8	0,13	68,4	0,06	0,08						83,7	0,08	0,11		31,0	19,8	12,8	4,3
4ø16	61,0	0,76	1	29,1	0,13	89,2	0,08	0,08						108,6	0,10	0,11		31,0	20,8	13,1	5,1

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 5,25
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 116,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 32,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 100,4
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 66,1