

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 32 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(20+4) * 71. D	T-12 - 1	31,7	44,3	48,0	51,7	47,7	18,1	16,6	15,5	32,8	21,2	18,3
	2	48,7	47,9	61,1	67,0	47,7	18,3	16,9	15,7	43,1	32,6	28,3
	3	64,5	50,5	70,8	75,2	46,5	18,6	17,1	15,9	53,7	44,5	38,6
	4	78,3	53,0	79,5	82,3	45,0	18,7	17,2	16,1	59,9	51,6	44,6
	5	92,6	57,4	92,8	94,5	46,8	19,0	17,5	16,3	70,7	63,8	55,1
	6	104,6	60,1	100,8	100,9	45,6	19,1	17,6	16,5	77,5	71,4	61,7

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	mm	m ² -MN/m [6]			
1ø8														46,2	20,1	16,3	0,8			
1ø10								7,4	0,05	6	44,0	0,09		46,0	20,2	16,4	1,1			
2ø8	7,7	0,05	6	46,0	0,07			9,5	0,07	6	46,0	0,09		46,2	20,4	16,5	1,3			
1ø12	8,5	0,06	6	46,8	0,08			10,5	0,08	6	46,8	0,10		45,8	20,4	16,5	1,4			
1ø8+1ø10	9,7	0,07	6	48,4	0,08			12,0	0,09	6	48,4	0,10		46,1	20,5	16,5	1,5			
2ø10	11,8	0,09	6	50,8	0,07			19,3	0,11	6	50,8	0,09		46,0	20,6	16,6	1,7			
1ø10+1ø12	14,2	0,11	6	53,7	0,08			23,2	0,14	6	50,9	0,09		45,9	20,8	16,6	2,0			
2ø12	22,0	0,13	6	55,2	0,07			27,0	0,16	6	50,3	0,09		45,8	20,9	16,7	2,3			
1ø10+1ø16	26,7	0,16	6	54,8	0,08			32,6	0,20	6	50,4	0,15	34,5	0,03	0,13	45,5	21,2	16,8	2,6	
1ø12+1ø16	29,7	0,18	6	55,0	0,10			36,2	0,24	6	50,9	0,16	38,7	0,03	0,12	45,5	21,3	16,9	2,9	
2ø16	37,0	0,25	6	56,9	0,12	39,6	0,03	0,08	44,5	0,36	6	53,3	0,18	48,8	0,04	0,11	45,4	21,7	17,0	3,4
4ø12	41,4	0,30	6	56,7	0,11	44,8	0,04	0,08	49,4	0,41	6	53,5	0,15	55,2	0,05	0,10	45,8	22,1	17,2	3,8
2ø16+1ø12	45,7	0,38	6	54,7	0,13	50,3	0,04	0,09	54,2	0,46	6	51,9	0,18	61,9	0,05	0,11	45,5	22,3	17,3	4,1
3ø16	51,6	0,44	6	52,8	0,13	58,4	0,05	0,08	60,8	0,52	6	50,4	0,18	71,6	0,06	0,11	45,4	22,7	17,5	4,6
4ø16	63,9	0,55	6	50,3	0,14	76,4	0,07	0,08	77,5	0,60	4	47,9	0,18	93,4	0,09	0,11	45,4	23,7	17,9	5,6

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 4,91
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 99,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 54,7
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 101,9
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 76,0