

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 33 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(20+5) * 70.	T-12 - 1	17,2	23,2	25,3	27,0	29,2	11,0	12,7	10,9	19,2	12,1	10,7
	2	26,6	25,0	32,2	35,4	29,2	11,1	12,8	11,1	25,1	18,5	16,5
	3	35,5	26,3	37,4	39,7	28,5	11,3	13,0	11,3	31,3	25,3	22,5
	4	43,6	27,6	42,0	43,6	27,6	11,4	13,1	11,4	35,2	29,5	26,3
	5	52,0	29,8	49,0	50,0	28,7	11,5	13,3	11,6	41,4	36,3	32,3
	6	59,9	31,1	53,2	53,5	27,9	11,7	13,4	11,8	45,5	40,7	36,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo					Sección maciza							E-lb	E-if						
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk					Mu	Rel. x/d	Wk	E-lb	E-if	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m	kN/m [4]	mm [10]	m ² -MN/m [6]	[6]					
1ø8									5,0	0,07	6	24,0	0,09		28,3	18,6	12,4	0,8		
1ø10	6,3	0,08	6	26,4	0,07				7,7	0,11	6	26,4	0,09		28,2	18,7	12,4	1,1		
2ø8	8,0	0,11	6	28,4	0,07				9,8	0,14	6	28,4	0,08		28,3	18,8	12,5	1,3		
1ø12	8,8	0,12	6	29,4	0,08				10,8	0,16	6	29,4	0,10		28,1	18,8	12,5	1,4		
1ø8+1ø10	10,0	0,14	6	30,9	0,07				12,3	0,18	6	30,9	0,09		28,3	18,9	12,5	1,5		
2ø10	12,0	0,17	6	33,3	0,07				19,6	0,22	6	32,9	0,08		28,2	19,0	12,5	1,7		
1ø10+1ø12	19,2	0,22	6	36,3	0,07				23,2	0,32	6	33,1	0,09		28,1	19,2	12,6	2,0		
2ø12	22,1	0,29	6	36,5	0,06				26,5	0,39	6	33,7	0,10		28,1	19,3	12,6	2,2		
1ø10+1ø16	26,2	0,39	6	33,9	0,08				31,0	0,46	6	31,6	0,14	36,8	0,03	0,13	27,9	19,5	12,6	2,5
1ø12+1ø16	28,7	0,43	6	32,7	0,10				33,9	0,50	6	30,7	0,15	41,1	0,03	0,12	27,9	19,6	12,7	2,7
2ø16	34,5	0,51	6	30,6	0,11	42,1	0,03	0,09	40,3	0,60	6	28,9	0,16	52,0	0,04	0,11	27,8	19,9	12,8	3,2
4ø12	38,0	0,55	6	29,9	0,10	47,7	0,03	0,08	46,0	0,60	4	28,1	0,14	58,7	0,04	0,10	28,1	20,2	12,9	3,5
2ø16+1ø12	41,3	0,61	6	29,0	0,12	53,6	0,04	0,09	52,8	0,59	1	26,9	0,17	66,0	0,05	0,12	27,9	20,4	12,9	3,8
3ø16	47,6	0,64	4	27,8	0,13	62,2	0,05	0,09	54,5	0,68	1	26,7	0,17	76,3	0,06	0,11	27,8	20,7	13,0	4,1
4ø16	58,0	0,72	1	26,5	0,13	81,5	0,07	0,09						99,6	0,08	0,11	27,8	21,5	13,3	4,9

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 5,68
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 130,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 29,0
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 103,8
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 59,3