

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 40 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(21+4) * 71. D	T-12 - 1	33,4	45,7	49,9	53,3	49,9	19,3	18,7	17,3	35,0	22,4	19,5
	2	51,3	49,3	63,5	69,7	49,9	19,6	19,0	17,5	45,9	34,5	30,1
	3	68,0	51,9	73,7	78,4	48,7	19,8	19,2	17,8	57,2	47,1	41,1
	4	82,7	54,3	82,8	85,9	47,2	20,0	19,4	18,0	64,2	55,0	47,9
	5	97,9	58,7	96,5	98,5	49,0	20,3	19,6	18,2	75,8	68,0	59,1
	6	111,1	61,4	104,9	105,4	47,8	20,4	19,8	18,4	83,1	76,1	66,1

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m ² -MN/m [6]				
1ø8																	48,4	21,6	18,4	0,9
1ø10								7,8	0,05	6	45,4	0,09					48,2	21,7	18,5	1,2
2ø8								9,9	0,07	6	47,4	0,09					48,4	21,9	18,5	1,4
1ø12	8,9	0,06	6	48,2	0,08			11,0	0,08	6	48,2	0,10					48,0	21,9	18,5	1,5
1ø8+1ø10	10,2	0,07	6	49,8	0,08			12,6	0,09	6	49,8	0,10					48,3	22,0	18,6	1,7
2ø10	12,3	0,08	6	52,1	0,07			15,2	0,11	6	52,1	0,09					48,2	22,2	18,7	1,9
1ø10+1ø12	14,9	0,10	6	55,0	0,08			24,4	0,13	6	52,8	0,10					48,1	22,3	18,7	2,2
2ø12	23,1	0,12	6	57,2	0,07			28,4	0,16	6	52,0	0,09					48,0	22,5	18,8	2,5
1ø10+1ø16	28,1	0,16	6	56,5	0,08			34,3	0,19	6	51,9	0,15	36,3	0,03	0,13		47,7	22,7	18,9	2,9
1ø12+1ø16	31,2	0,18	6	56,7	0,09			38,1	0,22	6	52,3	0,16	40,6	0,03	0,12		47,7	22,9	19,0	3,2
2ø16	39,0	0,24	6	58,3	0,12	41,6	0,03	0,09	47,0	0,35	6	54,5	0,18	51,3	0,04	0,11	47,6	23,4	19,2	3,8
4ø12	43,6	0,29	6	59,4	0,10	47,0	0,03	0,08	52,2	0,39	6	56,0	0,15	58,0	0,04	0,10	48,0	23,7	19,4	4,2
2ø16+1ø12	48,2	0,36	6	57,3	0,13	52,9	0,04	0,09	57,3	0,43	6	54,2	0,18	65,1	0,05	0,12	47,7	24,0	19,5	4,6
3ø16	54,5	0,42	6	55,3	0,13	61,3	0,05	0,09	64,5	0,49	6	52,6	0,18	75,3	0,06	0,11	47,6	24,4	19,7	5,1
4ø16	67,9	0,52	6	52,5	0,14	80,4	0,06	0,09	80,4	0,60	5	50,3	0,18	98,3	0,08	0,11	47,6	25,5	20,2	6,2

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 5,27
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 106,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 57,2
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 105,6
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 79,5