

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 50 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(22+5) * 60.	T-12 - 1	22,0	28,7	31,8	33,4	37,0	14,5	17,6	15,0	24,9	15,5	13,9
	2	34,0	30,8	40,4	44,2	37,0	14,7	17,9	15,3	32,7	24,0	21,5
	3	45,4	32,3	47,0	50,1	36,2	14,8	18,1	15,5	40,7	32,7	29,3
	4	55,7	33,7	52,9	55,1	35,2	15,0	18,2	15,7	45,8	38,2	34,2
	5	66,4	36,3	61,5	63,1	36,4	15,2	18,5	16,0	53,8	46,9	42,0
	6	76,4	37,8	67,0	67,6	35,6	15,3	18,6	16,1	59,1	52,6	47,0

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	mm	m ² -MN/m [6]			
1ø8								6,4	0,06	6	29,7	0,09		36,1	22,4	17,3	1,1			
1ø10	8,0	0,08	6	32,5	0,08			9,9	0,10	6	32,5	0,10		35,9	22,6	17,4	1,5			
2ø8	10,2	0,10	6	34,7	0,06			12,5	0,12	6	34,7	0,08		36,1	22,7	17,4	1,8			
1ø12	11,3	0,11	6	35,8	0,08			13,9	0,14	6	35,8	0,10		35,8	22,8	17,4	1,9			
1ø8+1ø10	12,8	0,13	6	37,5	0,07			20,9	0,16	6	37,5	0,09		36,0	22,9	17,5	2,1			
2ø10	15,4	0,16	6	40,3	0,06			25,1	0,20	6	38,7	0,08		35,9	23,0	17,5	2,4			
1ø10+1ø12	24,6	0,20	6	42,6	0,07			29,8	0,29	6	38,9	0,08		35,8	23,2	17,6	2,8			
2ø12	28,5	0,26	6	43,0	0,06			34,1	0,36	6	39,8	0,11		35,8	23,4	17,7	3,1			
1ø10+1ø16	33,8	0,36	6	41,5	0,09			40,2	0,42	6	38,8	0,15	46,7	0,03	0,13	35,6	23,7	17,8	3,6	
1ø12+1ø16	37,1	0,39	6	40,1	0,10	42,3	0,02	0,10	44,1	0,46	6	37,6	0,16	52,3	0,03	0,13	35,6	23,9	17,9	3,9
2ø16	44,9	0,47	6	37,5	0,12	53,6	0,03	0,09	52,9	0,55	6	35,5	0,17	66,1	0,04	0,11	35,5	24,4	18,0	4,5
4ø12	49,6	0,51	6	36,7	0,10	60,5	0,04	0,08	58,1	0,60	6	34,9	0,14	74,6	0,05	0,10	35,8	24,8	18,2	5,0
2ø16+1ø12	54,1	0,56	6	35,6	0,13	68,1	0,04	0,10	65,5	0,61	4	33,7	0,17	83,7	0,06	0,12	35,5	25,1	18,3	5,4
3ø16	60,3	0,63	6	34,6	0,13	78,9	0,05	0,09	77,0	0,62	1	32,4	0,17	96,8	0,07	0,11	35,5	25,6	18,5	5,9
4ø16	80,6	0,66	1	32,4	0,13	103,3	0,07	0,09						126,1	0,09	0,11	35,5	26,8	19,0	7,0

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 6,33
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 141,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 36,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 111,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 75,2