

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 54 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784 - 04 30 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(25+4) * 60.	T-12 - 1	24,0	30,2	33,9	35,3	40,0	16,4	21,2	17,8	27,7	17,2	15,5
	2	37,1	32,3	43,2	46,8	40,0	16,6	21,5	18,1	36,4	26,5	23,9
	3	49,5	33,8	50,3	53,8	39,2	16,8	21,7	18,3	45,3	36,1	32,6
	4	60,9	35,2	56,7	59,3	38,2	17,0	21,9	18,6	51,0	42,2	38,0
	5	72,6	37,7	65,9	67,8	39,4	17,2	22,2	18,9	60,1	52,1	46,9
	6	83,7	39,3	71,8	72,9	38,6	17,3	22,4	19,1	66,0	58,3	52,5

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo					Sección maciza							E-lb	E-if						
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk					Mu	Rel. x/d	Wk	E-lb	E-if	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m	mm	m-kN/m [6]	m ² -MN/m [6]						
1ø8									7,0	0,05	6	31,3	0,09		39,0	24,0	20,9	1,3		
1ø10	8,7	0,07	6	34,0	0,08				10,7	0,09	6	34,0	0,10		38,9	24,2	21,0	1,8		
2ø8	11,0	0,09	6	36,2	0,08				13,6	0,11	6	36,2	0,08		39,0	24,3	21,1	2,1		
1ø12	12,3	0,10	6	37,3	0,08				15,1	0,13	6	37,3	0,11		38,8	24,4	21,1	2,3		
1ø8+1ø10	14,0	0,12	6	39,0	0,07				22,8	0,15	6	39,0	0,09		39,0	24,5	21,2	2,5		
2ø10	16,8	0,15	6	41,8	0,07				27,4	0,19	6	39,8	0,08		38,9	24,7	21,2	2,9		
1ø10+1ø12	26,8	0,18	6	43,6	0,07				32,6	0,27	6	39,9	0,09		38,8	25,0	21,3	3,3		
2ø12	31,1	0,24	6	44,0	0,06				37,4	0,33	6	40,6	0,12		38,8	25,2	21,5	3,7		
1ø10+1ø16	37,0	0,33	6	44,0	0,10				44,3	0,39	6	41,1	0,16	50,8	0,03	0,14	38,6	25,5	21,6	4,3
1ø12+1ø16	40,8	0,36	6	42,5	0,11				48,6	0,42	6	39,9	0,17	56,8	0,03	0,13	38,6	25,8	21,7	4,6
2ø16	49,6	0,43	6	39,8	0,12	58,3	0,03	0,09	58,7	0,51	6	37,7	0,17	71,9	0,04	0,12	38,5	26,4	22,0	5,4
4ø12	54,9	0,47	6	39,0	0,11	65,8	0,04	0,08	64,7	0,55	6	37,0	0,15	81,1	0,04	0,11	38,8	26,9	22,2	6,0
2ø16+1ø12	60,1	0,52	6	37,8	0,13	74,1	0,04	0,10	70,4	0,61	6	36,1	0,17	91,2	0,05	0,12	38,5	27,2	22,3	6,4
3ø16	67,3	0,58	6	36,7	0,13	86,0	0,05	0,09	84,0	0,60	2	34,6	0,18	105,6	0,06	0,12	38,5	27,9	22,6	7,1
4ø16	88,1	0,64	2	34,6	0,14	112,7	0,07	0,09	90,8	0,75	1	34,4	0,17	137,8	0,08	0,12	38,5	29,4	23,3	8,5

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 7,07
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 153,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 39,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 118,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 81,3