

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 53 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO 1+Mo/Md=2			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]				m ² -MN/m [6]	CLASE III			CLASE I
										m-kN/m [7]		
(25+4) * 70.	T-12 - 1	20,6	25,9	29,1	30,2	34,3	14,4	19,2	15,9	24,2	15,0	13,5
	2	31,9	27,7	37,0	40,1	34,3	14,5	19,4	16,1	31,7	23,0	20,8
	3	42,6	29,0	43,1	46,1	33,6	14,7	19,6	16,4	39,6	31,5	28,4
	4	52,5	30,2	48,6	50,9	32,8	14,8	19,8	16,6	44,5	36,7	33,2
	5	62,7	32,3	56,5	58,1	33,8	15,0	20,0	16,9	52,5	45,4	41,0
	6	72,3	33,6	61,5	62,5	33,1	15,2	20,2	17,1	57,3	50,5	45,6

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo					Sección maciza							E-lb	E-if						
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk					Mu	Rel. x/d	Wk	E-lb	E-if	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m	mm	m-kN/m [6]	m ² -MN/m [6]						
1ø8									6,0	0,05	6	26,8	0,09		33,5	22,7	18,9	1,2		
1ø10	7,4	0,07	6	29,1	0,08				9,2	0,09	6	29,1	0,10		33,3	22,9	18,9	1,6		
2ø8	9,5	0,09	6	31,1	0,07				11,7	0,11	6	31,1	0,08		33,5	23,0	19,0	1,9		
1ø12	10,5	0,10	6	32,0	0,08				12,9	0,13	6	32,0	0,11		33,2	23,1	19,0	2,0		
1ø8+1ø10	12,0	0,12	6	33,4	0,08				14,7	0,15	6	33,4	0,10		33,4	23,2	19,0	2,2		
2ø10	14,4	0,15	6	35,8	0,07				23,5	0,19	6	35,7	0,09		33,3	23,4	19,1	2,5		
1ø10+1ø12	23,0	0,18	6	38,7	0,07				27,9	0,27	6	35,6	0,09		33,3	23,5	19,2	2,9		
2ø12	26,6	0,24	6	39,3	0,07				32,1	0,33	6	36,2	0,10		33,2	23,7	19,3	3,2		
1ø10+1ø16	31,8	0,33	6	39,2	0,09				38,0	0,39	6	36,5	0,15		33,1	24,0	19,4	3,7		
1ø12+1ø16	34,9	0,36	6	37,8	0,10				41,7	0,42	6	35,3	0,16	48,9	0,02	0,13	33,0	24,2	19,4	4,0
2ø16	42,5	0,43	6	35,2	0,12	50,2	0,03	0,09	50,3	0,51	6	33,2	0,17	62,0	0,03	0,12	33,0	24,7	19,6	4,7
4ø12	47,0	0,47	6	34,4	0,10	56,7	0,03	0,08	55,4	0,55	6	32,6	0,14	70,0	0,04	0,11	33,2	25,1	19,8	5,2
2ø16+1ø12	51,5	0,52	6	33,3	0,13	63,9	0,03	0,10	60,3	0,61	6	31,7	0,17	78,8	0,04	0,12	33,0	25,4	19,9	5,5
3ø16	57,7	0,58	6	32,3	0,13	74,2	0,04	0,09	72,0	0,60	2	30,3	0,18	91,3	0,05	0,12	33,0	25,9	20,1	6,1
4ø16	75,5	0,64	2	30,3	0,13	97,5	0,06	0,09	77,7	0,76	1	30,0	0,17	119,6	0,07	0,12	33,0	27,1	20,6	7,3

RELACION α o RELACION $W_{1,c}/W_{1,s}$ [11]: 7,17
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 158,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 34,1
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 118,2
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 69,7