

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 58 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784-0430 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(25+5) * 60.	T-12 - 1	25,0	31,0	35,0	36,2	41,5	17,6	24,1	19,7	29,2	18,0	16,3
	2	38,7	33,0	44,6	48,0	41,5	17,8	24,4	20,1	38,4	27,8	25,2
	3	51,6	34,5	52,0	55,7	40,7	18,0	24,7	20,4	47,8	37,9	34,4
	4	63,5	36,0	58,7	61,5	39,7	18,1	24,9	20,7	53,8	44,2	40,1
	5	75,7	38,4	68,0	70,2	40,9	18,4	25,2	21,0	63,5	54,6	49,5
	6	87,3	40,0	74,2	75,5	40,1	18,5	25,4	21,2	69,6	61,2	55,4

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo					Sección maciza							E-lb	E-if						
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk					Mu	Rel. x/d	Wk	E-lb	E-if	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m	mm	m-kN/m [6]	m ² -MN/m [6]						
1ø8									7,3	0,05	6	32,0	0,09		40,5	27,0	23,7	1,4		
1ø10	9,0	0,07	6	34,7	0,08				11,1	0,09	6	34,7	0,10		40,4	27,2	23,8	1,9		
2ø8	11,5	0,09	6	37,0	0,06				14,2	0,11	6	37,0	0,08		40,5	27,4	23,9	2,3		
1ø12	12,8	0,10	6	38,1	0,09				15,7	0,13	6	38,1	0,11		40,2	27,5	23,9	2,5		
1ø8+1ø10	14,5	0,11	6	39,7	0,07				17,9	0,14	6	39,7	0,09		40,5	27,6	24,0	2,7		
2ø10	17,5	0,14	6	42,5	0,07				28,5	0,18	6	41,9	0,08		40,4	27,8	24,1	3,1		
1ø10+1ø12	27,9	0,18	6	45,8	0,07				34,0	0,26	6	41,8	0,09		40,3	28,1	24,2	3,6		
2ø12	32,4	0,23	6	46,0	0,07				39,1	0,32	6	42,4	0,10		40,2	28,3	24,3	4,0		
1ø10+1ø16	38,7	0,32	6	46,7	0,09				46,3	0,37	6	43,5	0,15	52,8	0,02	0,14	40,1	28,6	24,4	4,6
1ø12+1ø16	42,6	0,35	6	45,1	0,10				50,9	0,41	6	42,1	0,16	59,1	0,03	0,13	40,1	28,9	24,5	5,0
2ø16	51,9	0,41	6	42,0	0,12	60,6	0,03	0,09	61,6	0,49	6	39,6	0,17	74,8	0,04	0,12	40,0	29,5	24,8	5,9
4ø12	57,5	0,45	6	41,0	0,10	68,4	0,03	0,09	68,0	0,53	6	38,8	0,14	84,4	0,04	0,11	40,2	30,0	25,0	6,5
2ø16+1ø12	63,1	0,50	6	39,7	0,13	77,1	0,04	0,10	74,1	0,59	6	37,8	0,17	94,9	0,05	0,13	40,0	30,4	25,2	7,0
3ø16	70,8	0,56	6	38,5	0,13	89,5	0,05	0,09	86,6	0,61	3	36,4	0,17	110,0	0,06	0,12	40,0	31,0	25,5	7,8
4ø16	89,5	0,66	4	36,5	0,13	117,3	0,06	0,09	98,2	0,73	1	35,7	0,17	143,6	0,08	0,12	40,0	32,5	26,1	9,3

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 7,46
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 164,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 41,3
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 121,9
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 84,4