

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 60 de 64



Ministerio de Fomento  
Dirección General de la Vivienda, la  
Arquitectura y el Urbanismo  
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784 - 04 30 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO  (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO 1+Mo/Md=2			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]				m <sup>2</sup> -MN/m [6]	CLASE III			CLASE I
										m-kN/m [7]		
(25+5) * 71. D	T-12 - 1	41,8	52,4	59,2	61,2	60,8	26,5	32,6	28,6	46,9	29,3	26,2
	2	64,4	55,8	75,4	81,2	60,8	26,8	33,0	29,1	61,6	45,1	40,4
	3	85,5	58,4	87,8	94,1	59,6	27,1	33,4	29,5	76,7	61,5	55,1
	4	104,6	60,8	99,1	103,9	58,2	27,4	33,7	29,8	86,1	71,6	64,2
	5	124,1	65,0	115,0	118,7	59,9	27,7	34,1	30,2	101,5	88,5	79,2
	6	142,2	67,5	125,4	127,6	58,7	27,9	34,3	30,5	111,2	99,0	88,5

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m [6]	m <sup>2</sup> -MN/m [6]			
1ø8																	59,4	31,4	32,1	1,4
1ø10																	59,2	31,6	32,2	1,8
2ø8								12,3	0,05	6	54,2	0,09					59,4	31,8	32,3	2,2
1ø12								13,6	0,06	6	54,9	0,11					59,0	31,9	32,3	2,3
1ø8+1ø10	12,6	0,05	6	56,4	0,09			15,6	0,07	6	56,4	0,12					59,3	32,0	32,4	2,6
2ø10	15,2	0,07	6	58,7	0,08			18,8	0,09	6	58,7	0,10					59,2	32,2	32,5	3,0
1ø10+1ø12	18,4	0,08	6	61,5	0,09			22,7	0,11	6	61,5	0,11					59,0	32,4	32,6	3,5
2ø12	21,6	0,10	6	64,3	0,08			35,3	0,13	6	61,9	0,10					59,0	32,6	32,8	3,9
1ø10+1ø16	34,9	0,13	6	66,7	0,09			42,9	0,16	6	60,7	0,12					58,7	33,0	33,0	4,6
1ø12+1ø16	39,0	0,14	6	66,2	0,09			47,7	0,18	6	60,6	0,14					58,7	33,2	33,1	5,0
2ø16	48,9	0,19	6	66,6	0,10			59,3	0,28	6	61,8	0,17	63,6	0,03	0,12		58,5	33,8	33,4	6,0
4ø12	54,8	0,23	6	67,6	0,10	58,2	0,03	0,09	66,0	0,32	6	63,1	0,14	71,8	0,04	0,11	59,0	34,3	33,7	6,6
2ø16+1ø12	60,9	0,29	6	69,1	0,13	65,6	0,03	0,10	73,1	0,35	6	65,0	0,18	80,9	0,04	0,13	58,6	34,6	33,9	7,2
3ø16	69,4	0,34	6	68,3	0,13	76,2	0,04	0,09	83,0	0,40	6	64,5	0,18	93,8	0,05	0,12	58,5	35,2	34,3	8,0
4ø16	87,7	0,42	6	64,2	0,14	100,2	0,05	0,09	103,8	0,51	6	61,3	0,18	122,9	0,07	0,12	58,5	36,7	35,1	9,9

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11]: 7,06  
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 143,74  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 69,8  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 123,4  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 97,0