

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 61 de 64



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784 - 04 30 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(30+4) * 60.	T-12 - 1	29,0	33,9	39,2	39,8	47,5	21,9	33,8	26,6	35,1	21,4	19,6
	2	44,9	35,9	50,1	53,1	47,5	22,2	34,1	27,0	46,1	33,0	30,3
	3	59,9	37,3	58,5	63,0	46,7	22,4	34,5	27,4	57,4	45,0	41,2
	4	73,9	38,7	66,2	69,9	45,7	22,6	34,8	27,8	64,5	52,4	48,0
	5	88,2	41,1	76,6	79,7	46,9	22,8	35,1	28,2	76,0	64,7	59,3
	6	101,8	42,6	83,8	86,0	46,1	23,0	35,4	28,5	83,3	72,4	66,3

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	mm [10]	m ² -MN/m [6]			
1ø8														46,5	31,6	33,4	1,9			
1ø10	10,4	0,06	6	37,6	0,08				12,8	0,07	6	37,6	0,10	46,4	31,8	33,5	2,6			
2ø8	13,3	0,08	6	39,7	0,06				16,4	0,10	6	39,7	0,08	46,5	32,1	33,6	3,1			
1ø12	14,7	0,09	6	40,8	0,09				18,2	0,11	6	40,8	0,12	46,2	32,1	33,7	3,3			
1ø8+1ø10	16,8	0,10	6	42,4	0,07				20,7	0,12	6	42,4	0,09	46,4	32,3	33,8	3,7			
2ø10	20,2	0,12	6	45,1	0,07				33,1	0,16	6	44,7	0,09	46,4	32,6	33,9	4,2			
1ø10+1ø12	32,4	0,15	6	48,3	0,07				39,5	0,22	6	44,3	0,09	46,3	32,9	34,1	4,8			
2ø12	37,7	0,20	6	48,5	0,07				45,6	0,28	6	44,6	0,11	46,2	33,2	34,3	5,4			
1ø10+1ø16	45,2	0,28	6	49,4	0,09				54,4	0,32	6	45,8	0,16	46,1	33,7	34,5	6,3			
1ø12+1ø16	49,9	0,30	6	50,3	0,11				60,0	0,35	6	46,9	0,17	68,2	0,02	0,14	46,0	34,0	34,7	6,8
2ø16	61,3	0,36	6	46,9	0,12	70,0	0,03	0,10	73,2	0,42	6	44,1	0,18	86,5	0,03	0,12	45,9	34,8	35,2	8,1
4ø12	68,0	0,39	6	45,7	0,11	79,0	0,03	0,09	81,1	0,46	6	43,1	0,15	97,5	0,04	0,12	46,2	35,4	35,5	8,9
2ø16+1ø12	75,1	0,43	6	44,2	0,13	89,1	0,03	0,11	89,0	0,51	6	42,0	0,18	109,9	0,04	0,14	46,0	35,9	35,8	9,7
3ø16	84,9	0,49	6	42,8	0,13	103,5	0,04	0,10	99,8	0,58	6	40,9	0,18	127,4	0,05	0,12	45,9	36,8	36,3	10,7
4ø16	104,8	0,62	6	41,0	0,13	136,1	0,06	0,10	129,9	0,63	1	38,8	0,18	166,9	0,07	0,12	45,9	38,8	37,4	12,9

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 8,93
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 190,74
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 47,3
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 135,0
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 96,5