

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 64 de 64



Ministerio de Fomento  
Dirección General de la Vivienda, la  
Arquitectura y el Urbanismo  
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : n°

6784 - 04 30 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO  (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]			m <sup>2</sup> -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]		CLASE I
(30+5) * 71. D	T-12 - 1	50,2	58,4	68,0	68,8	71,8	34,7	50,9	42,6	59,2	36,3	33,0
	2	77,6	61,7	86,9	91,9	71,8	35,1	51,5	43,2	77,6	55,8	51,0
	3	103,0	64,2	101,5	109,5	70,6	35,5	52,0	43,9	96,5	76,0	69,4
	4	126,5	66,6	115,1	121,7	69,1	35,7	52,5	44,4	108,4	88,6	80,8
	5	150,3	70,5	133,0	138,6	70,9	36,1	53,0	45,0	127,7	109,3	99,6
	6	172,8	73,1	145,6	149,7	69,7	36,4	53,4	45,5	140,5	122,8	111,8

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-if				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m	[8]	[10]	mm	m <sup>2</sup> -MN/m [6]			
1ø8														70,4	41,3	50,2	1,9			
1ø10														70,1	41,6	50,4	2,6			
2ø8														70,4	41,8	50,5	3,1			
1ø12								16,2	0,05	6	61,0	0,12		69,9	41,9	50,6	3,3			
1ø8+1ø10								18,5	0,06	6	62,4	0,12		70,2	42,0	50,7	3,7			
2ø10	18,1	0,06	6	64,7	0,08			22,4	0,07	6	64,7	0,10		70,1	42,3	50,9	4,3			
1ø10+1ø12	22,0	0,07	6	67,3	0,09			27,1	0,09	6	67,3	0,12		70,0	42,6	51,1	5,0			
2ø12	25,8	0,08	6	70,1	0,09			31,8	0,11	6	70,1	0,11		69,9	42,9	51,3	5,6			
1ø10+1ø16	31,5	0,10	6	74,2	0,10			51,4	0,13	6	68,3	0,12		69,7	43,3	51,6	6,6			
1ø12+1ø16	46,7	0,12	6	74,4	0,09			57,4	0,15	6	67,7	0,13		69,6	43,6	51,8	7,2			
2ø16	58,8	0,16	6	73,6	0,09			71,6	0,24	6	68,0	0,16	75,9	0,03	0,13	69,5	44,4	52,4	8,6	
4ø12	65,9	0,20	6	74,1	0,09			79,9	0,26	6	68,9	0,14	85,7	0,03	0,12	69,9	44,9	52,8	9,6	
2ø16+1ø12	73,6	0,24	6	75,2	0,12	78,2	0,03	0,11	88,9	0,30	6	70,3	0,18	96,6	0,03	0,14	69,6	45,4	53,1	10,5
3ø16	84,2	0,28	6	77,4	0,13	91,0	0,03	0,10	101,4	0,34	6	72,8	0,18	112,3	0,04	0,13	69,5	46,2	53,7	11,7
4ø16	107,5	0,36	6	74,9	0,14	120,0	0,04	0,10	128,4	0,43	6	71,1	0,18	147,6	0,06	0,13	69,5	48,1	55,0	14,5

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11]: 8,91  
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 178,74  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 82,4  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 139,5  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 114,5