

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 5 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6785 - 04 30 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-1b	E-If	FISUR. CLASE III	D. Ap1 m-kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I
(17+5) * 70.	T-18 - 1	12,7	18,9	18,0	20,3	28,7	8,5	8,4	7,5	13,6	8,1	7,1
	T-18 - 2	19,6	20,8	22,6	24,7	28,7	8,6	8,5	7,6	17,8	12,6	11,1
	T-18 - 3	27,2	22,2	26,0	27,4	27,9	8,7	8,7	7,7	22,9	18,4	16,1
	T-18 - 4	35,4	24,0	30,0	30,7	28,1	8,9	8,8	7,9	29,2	25,3	22,2
	T-18 - 5	42,0	25,4	33,1	33,0	27,3	8,9	8,9	8,0	33,8	30,5	26,7
	T-18 - 6	47,8	26,7	35,9	35,0	26,4	9,0	9,0	8,0	37,3	34,4	30,1

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo					Sección maciza							E-1b	E-If						
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d					Wk	m-kN/m	m ² -MN/m			
	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	[3]	[8]	[10]	m-kN/m			kN/m	m-kN/m	[6]	[6]					
1ø8	3,5	0,06	6	19,8	0,07				4,3	0,08	6	19,8	0,08	27,8	14,6	8,2	0,6			
1ø10	5,4	0,10	6	22,3	0,07				6,6	0,13	6	22,3	0,09	27,6	14,7	8,3	0,8			
2ø8	6,8	0,13	6	24,3	0,06				8,4	0,16	6	24,3	0,08	27,8	14,8	8,3	1,0			
1ø12	7,5	0,15	6	25,3	0,07				9,2	0,18	6	25,3	0,09	27,5	14,8	8,3	1,0			
1ø8+1ø10	8,6	0,17	6	26,8	0,07				13,9	0,21	6	26,8	0,08	27,7	14,8	8,3	1,1			
2ø10	13,7	0,20	6	29,3	0,06				16,6	0,26	6	27,8	0,08	27,6	14,9	8,3	1,3			
1ø10+1ø12	16,3	0,26	6	29,2	0,07				19,5	0,39	6	26,9	0,09	27,5	15,0	8,3	1,4			
2ø12	18,7	0,36	6	27,4	0,06				22,1	0,48	6	25,6	0,11	27,5	15,1	8,4	1,6			
1ø10+1ø16	21,8	0,48	6	25,6	0,09				25,5	0,56	6	24,1	0,15	31,6	0,03	0,12	27,3	15,2	8,4	1,8
1ø12+1ø16	23,7	0,52	6	24,8	0,10	28,6	0,03	0,09	27,6	0,60	6	23,4	0,15	35,3	0,03	0,11	27,3	15,3	8,4	2,0
2ø16	28,0	0,62	6	23,4	0,12	36,1	0,04	0,08	35,9	0,60	2	21,5	0,17	44,5	0,05	0,10	27,2	15,5	8,4	2,3
4ø12	31,4	0,64	5	22,8	0,10	40,9	0,04	0,07	38,5	0,63	1	21,4	0,14	50,3	0,05	0,09	27,5	15,7	8,5	2,5
2ø16+1ø12	35,7	0,65	3	21,7	0,13	45,9	0,05	0,09						56,4	0,06	0,11	27,2	15,8	8,5	2,7
3ø16	40,9	0,68	1	20,9	0,13	53,1	0,06	0,08						65,1	0,07	0,10	27,2	16,0	8,6	2,9
4ø16						69,4	0,08	0,08						84,6	0,10	0,10	27,2	16,6	8,7	3,4

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 1,99
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 81,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 22,2
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 92,3
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 72,6