

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 7 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6785-04 30 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EC-2	EHE-98	Sección tipo		E-lb	E-lf	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]		Vu	m-kN/m [6]	m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(17+5) * 81. D	T-18 - 1	21,7	32,7	31,1	35,1	40,9	13,4	11,9	11,1	22,4	13,5	11,6
	T-18 - 2	33,2	35,9	39,0	42,7	40,9	13,6	12,1	11,2	28,9	20,8	18,0
	T-18 - 3	45,8	38,3	44,9	47,3	39,8	13,8	12,3	11,4	37,5	30,6	26,3
	T-18 - 4	59,1	41,4	51,8	53,0	40,0	14,1	12,5	11,7	47,6	42,0	36,2
	T-18 - 5	69,7	43,8	57,3	57,1	38,9	14,2	12,6	11,8	54,8	50,2	43,2
	T-18 - 6	78,5	46,2	62,0	60,5	37,5	14,3	12,6	11,9	60,7	57,0	49,0

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-lf				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	mm [10]	m-kN/m		Vig. límite	kN/m	mm	m-kN/m	mm	kN/m [5]	m-kN/m [6]	m ² -MN/m [6]			
1ø8															39,5	17,3	11,7	0,6		
1ø10								5,9	0,06	6	32,4	0,09			39,3	17,4	11,7	0,8		
2ø8	6,1	0,06	6	34,2	0,07			7,5	0,08	6	34,2	0,08			39,5	17,5	11,7	0,9		
1ø12	6,7	0,07	6	35,0	0,07			8,3	0,09	6	35,0	0,09			39,1	17,5	11,7	1,0		
1ø8+1ø10	7,7	0,08	6	36,3	0,08			9,5	0,10	6	36,3	0,10			39,4	17,6	11,8	1,1		
2ø10	9,3	0,10	6	38,5	0,07			11,4	0,13	6	38,5	0,09			39,3	17,6	11,8	1,3		
1ø10+1ø12	11,2	0,12	6	41,1	0,08			18,2	0,15	6	40,5	0,10			39,2	17,7	11,8	1,4		
2ø12	17,3	0,15	6	43,7	0,07			21,2	0,18	6	40,2	0,09			39,1	17,8	11,8	1,6		
1ø10+1ø16	21,0	0,18	6	44,3	0,08			25,5	0,23	6	40,6	0,13	27,4	0,03	0,12	38,9	18,0	11,9	1,9	
1ø12+1ø16	23,3	0,21	6	44,7	0,08			28,3	0,27	6	41,3	0,15	30,6	0,03	0,11	38,8	18,1	11,9	2,0	
2ø16	28,9	0,28	6	42,5	0,11	31,4	0,03	0,08	34,5	0,44	6	39,8	0,17	38,7	0,04	0,10	38,7	18,3	12,0	2,4
4ø12	32,3	0,36	6	41,3	0,10	35,5	0,03	0,07	38,2	0,48	6	39,0	0,14	43,8	0,04	0,09	39,1	18,6	12,1	2,7
2ø16+1ø12	35,4	0,45	6	39,8	0,12	39,9	0,04	0,09	41,5	0,54	6	37,8	0,17	49,1	0,05	0,11	38,8	18,7	12,1	2,9
3ø16	39,6	0,51	6	38,4	0,13	46,3	0,05	0,08	46,1	0,61	6	36,7	0,17	56,8	0,06	0,10	38,7	19,0	12,2	3,2
4ø16	48,3	0,64	6	36,5	0,13	60,6	0,06	0,08	63,1	0,59	1	34,1	0,18	74,1	0,08	0,10	38,7	19,6	12,4	3,9

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 1,87
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 66,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 38,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 93,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 78,8