

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 10 de 52

Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-ib	E-if	CLASE III		CLASE I
			kN/m	kN/m			m ² -MN/m			m-kN/m		
(18+4) * 60.	T-18 - 1	14,8	22,1	21,0	23,7	33,5	9,7	9,2	8,3	15,8	9,5	8,2
	T-18 - 2	22,8	24,2	26,3	28,8	33,5	9,9	9,3	8,4	20,4	14,6	12,7
	T-18 - 3	31,6	25,9	30,3	31,9	32,6	10,0	9,5	8,6	26,5	21,4	18,6
	T-18 - 4	41,0	28,0	35,0	35,8	32,8	10,2	9,6	8,8	33,7	29,5	25,6
	T-18 - 5	48,6	29,6	38,6	38,6	31,9	10,3	9,7	8,9	39,1	35,5	30,8
	T-18 - 6	55,2	31,2	41,9	40,9	30,8	10,3	9,8	8,9	43,0	40,0	34,7

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA										B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA										ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo					Sección maciza					Sección tipo					Sección maciza							E-ib	E-if
	Mu	Rel. x/d	Vig.	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig.	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk					
m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m		mm	m-kN/m		kN/m	mm	mm	m-kN/m		mm	kN/m		mm	mm					
	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	[3]	[8]	[10]																
1ø8	4,1	0,06	6	23,1	0,07				5,1	0,08	6	23,1	0,08				32,4		14,7	9,0	0,7			
1ø10	6,3	0,10	6	26,0	0,07				7,7	0,13	6	26,0	0,09				32,2		14,8	9,1	0,9			
2ø8	8,0	0,13	6	28,3	0,06				13,0	0,16	6	28,3	0,07				32,4		14,9	9,1	1,1			
1ø12	8,8	0,15	6	29,5	0,07				14,3	0,18	6	29,5	0,09				32,0		15,0	9,1	1,1			
1ø8+1ø10	13,3	0,17	6	31,2	0,06				16,3	0,21	6	30,1	0,08				32,3		15,0	9,1	1,3			
2ø10	15,9	0,20	6	33,3	0,06				19,4	0,26	6	30,4	0,07				32,2		15,1	9,2	1,5			
1ø10+1ø12	19,0	0,26	6	32,0	0,06				22,8	0,39	6	29,6	0,11				32,1		15,3	9,2	1,7			
2ø12	21,8	0,36	6	30,2	0,07				25,8	0,48	6	28,3	0,12	30,0	0,03	0,09	32,0		15,4	9,2	1,9			
1ø10+1ø16	25,5	0,48	6	28,4	0,11	29,7	0,03	0,10	29,8	0,56	6	26,8	0,16	36,6	0,04	0,12	31,9		15,6	9,3	2,1			
1ø12+1ø16	27,7	0,52	6	27,6	0,11	33,2	0,03	0,09	32,3	0,60	6	26,2	0,16	40,9	0,04	0,11	31,8		15,7	9,3	2,3			
2ø16	32,7	0,62	6	26,1	0,12	41,9	0,04	0,08	41,9	0,60	2	24,2	0,17	51,5	0,05	0,10	31,7		16,0	9,4	2,6			
4ø12	36,6	0,64	5	25,6	0,11	47,4	0,05	0,07	45,0	0,63	1	24,1	0,14	58,2	0,06	0,09	32,0		16,3	9,5	2,9			
2ø16+1ø12	41,7	0,65	3	24,5	0,13	53,1	0,06	0,09						65,1	0,07	0,11	31,8		16,4	9,5	3,1			
3ø16	47,7	0,68	1	23,7	0,13	61,4	0,07	0,08						75,0	0,08	0,10	31,7		16,7	9,6	3,4			
4ø16						79,9	0,09	0,08						97,0	0,11	0,10	31,7		17,5	9,8	4,0			

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 1,97
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 75,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 25,9
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 92,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 84,7