

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 12 de 52



FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-If	D. Ap1	DESCOMP.	CLASE III
				kN/m [4]				m ² -MN/m [6]		m-kN/m [7]		
(18+4) * 71. D	T-18 - 1	24,6	37,3	35,5	40,1	46,6	15,1	12,7	11,9	25,0	15,2	13,0
	T-18 - 2	37,6	41,0	44,5	48,7	46,6	15,4	12,9	12,1	32,4	23,6	20,2
	T-18 - 3	51,7	43,7	51,3	54,0	45,4	15,6	13,0	12,3	42,1	34,6	29,6
	T-18 - 4	66,7	47,3	59,1	60,5	45,7	15,8	13,3	12,5	53,5	47,5	40,6
	T-18 - 5	78,3	50,0	65,3	65,2	44,4	16,0	13,4	12,7	61,4	56,7	48,5
	T-18 - 6	86,8	52,7	70,8	69,0	42,8	16,0	13,4	12,7	68,1	64,3	54,9

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA										B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA										ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA				
	Sección tipo					Sección maciza					Sección tipo					Sección maciza							E-lb	E-If			
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk								
m-kN/m	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	m-kN/m	[3]	[8]	[10]	m-kN/m	[3]	[8]	[10]	m-kN/m	[3]	[8]	[10]	m-kN/m	[3]	[8]	[10]	m ² -MN/m [6]					
1ø8																							45,1	17,3	12,5	0,7	
1ø10																								44,8	17,4	12,5	0,9
2ø8	6,9	0,06	6	39,0	0,07						8,5	0,08	6	39,0	0,08								45,1	17,5	12,5	1,0	
1ø12	7,7	0,07	6	39,9	0,07						9,5	0,09	6	39,9	0,09								44,6	17,5	12,5	1,1	
1ø8+1ø10	8,8	0,08	6	41,5	0,08						10,8	0,10	6	41,5	0,10								44,9	17,6	12,6	1,2	
2ø10	10,6	0,10	6	43,9	0,07						17,3	0,13	6	43,9	0,09								44,8	17,7	12,6	1,4	
1ø10+1ø12	17,0	0,12	6	46,9	0,07						20,8	0,15	6	43,5	0,09								44,7	17,8	12,7	1,6	
2ø12	19,8	0,15	6	47,6	0,07						24,2	0,18	6	43,4	0,10								44,6	18,0	12,7	1,8	
1ø10+1ø16	23,9	0,18	6	47,8	0,08						29,1	0,23	6	44,1	0,15								44,3	18,1	12,8	2,1	
1ø12+1ø16	26,6	0,21	6	48,5	0,10	28,2	0,03	0,09			32,3	0,27	6	45,0	0,16	34,8	0,03	0,11					44,3	18,3	12,8	2,3	
2ø16	33,0	0,28	6	46,4	0,12	35,6	0,03	0,08			39,4	0,44	6	43,7	0,17	43,9	0,04	0,10					44,1	18,6	12,9	2,7	
4ø12	36,9	0,36	6	45,3	0,11	40,3	0,04	0,07			43,5	0,48	6	42,9	0,15	49,6	0,05	0,09					44,6	18,9	13,1	3,0	
2ø16+1ø12	40,4	0,45	6	43,8	0,13	45,3	0,05	0,09			47,3	0,54	6	41,7	0,18	55,6	0,06	0,11					44,2	19,1	13,1	3,3	
3ø16	45,2	0,51	6	42,4	0,13	52,4	0,05	0,08			52,6	0,61	6	40,6	0,18	64,3	0,07	0,10					44,1	19,4	13,2	3,6	
4ø16	55,1	0,64	6	40,5	0,13	68,5	0,07	0,08			71,9	0,59	1	38,0	0,18	83,5	0,09	0,10					44,1	20,2	13,5	4,4	

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11]: 1,84
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 61,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 43,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 94,2
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 89,9