

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-18

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 11 de 52




**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO  (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO 1+Mo/Md=2			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
			MC-78	EC-2	EHE-98			E-lb	E-if	D. Ap1	DESCOMP.	CLASE III
			kN/m [4]	kN/m [4]			m <sup>2</sup> -MN/m [6]		m-kN/m [7]			
(18+4) * 81. D	T-18 - 1	21,7	32,7	31,1	35,1	40,9	13,5	11,7	10,9	22,4	13,6	11,6
	T-18 - 2	33,2	35,9	39,0	42,7	40,9	13,7	11,9	11,1	28,9	20,9	18,0
	T-18 - 3	45,8	38,3	44,9	47,3	39,8	13,9	12,0	11,3	37,5	30,6	26,3
	T-18 - 4	59,1	41,4	51,8	53,0	40,0	14,1	12,2	11,5	47,6	42,1	36,2
	T-18 - 5	69,7	43,8	57,3	57,1	38,9	14,2	12,3	11,6	55,1	50,7	43,5
	T-18 - 6	78,5	46,2	62,0	60,5	37,5	14,3	12,4	11,7	60,6	57,0	48,9

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo					Sección maciza							E-lb	E-if						
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d					Vig. limite	Vu	Wk	m <sup>2</sup> -MN/m [6]		
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	Rel. x/d	Vig. limite	kN/m	mm	m-kN/m [6]	m <sup>2</sup> -MN/m [6]						
1ø8														39,5	16,5	11,5	0,6			
1ø10									5,9	0,06	6	32,4	0,09	39,3	16,6	11,5	0,8			
2ø8	6,1	0,06	6	34,2	0,07				7,5	0,08	6	34,2	0,08	39,5	16,7	11,5	0,9			
1ø12	6,7	0,07	6	35,0	0,07				8,3	0,09	6	35,0	0,09	39,1	16,7	11,5	1,0			
1ø8+1ø10	7,7	0,08	6	36,3	0,08				9,5	0,10	6	36,3	0,10	39,4	16,8	11,6	1,1			
2ø10	9,3	0,10	6	38,5	0,07				15,2	0,13	6	38,5	0,09	39,3	16,9	11,6	1,3			
1ø10+1ø12	11,2	0,12	6	41,1	0,08				18,2	0,15	6	39,7	0,10	39,2	17,0	11,6	1,4			
2ø12	17,3	0,15	6	43,4	0,07				21,2	0,18	6	39,5	0,09	39,1	17,1	11,7	1,6			
1ø10+1ø16	21,0	0,18	6	43,5	0,08				25,5	0,23	6	40,0	0,14	27,4	0,03	0,12	38,9	17,3	11,7	1,9
1ø12+1ø16	23,3	0,21	6	43,9	0,09				28,3	0,27	6	40,6	0,16	30,6	0,03	0,11	38,8	17,4	11,7	2,0
2ø16	28,9	0,28	6	41,9	0,12	31,4	0,03	0,08	34,5	0,44	6	39,3	0,17	38,7	0,04	0,10	38,7	17,6	11,8	2,4
4ø12	32,3	0,36	6	40,8	0,10	35,5	0,03	0,07	38,2	0,48	6	38,5	0,15	43,8	0,04	0,09	39,1	17,9	11,9	2,7
2ø16+1ø12	35,4	0,45	6	39,3	0,13	39,9	0,04	0,09	41,5	0,54	6	37,4	0,18	49,1	0,05	0,11	38,8	18,0	12,0	2,9
3ø16	39,6	0,51	6	38,0	0,13	46,3	0,05	0,08	46,1	0,61	6	36,3	0,18	56,8	0,06	0,10	38,7	18,3	12,1	3,2
4ø16	48,3	0,64	6	36,2	0,13	60,6	0,06	0,08	63,1	0,59	1	33,8	0,18	74,1	0,08	0,10	38,7	19,0	12,3	3,9

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 1,87  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 64,39  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 38,4  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 93,7  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 78,8