

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 14 de 52

Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6785-0430 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-If	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]					m ² -MN/m [6]			CLASE III
(18+5) * 60.	T-18 - 1	15,8	22,8	21,9	24,4	35,2	10,5	10,7	9,5	17,0	10,1	8,8
	T-18 - 2	24,3	25,0	27,4	30,1	35,2	10,6	10,8	9,6	21,9	15,6	13,7
	T-18 - 3	33,6	26,6	31,6	33,4	34,3	10,8	11,0	9,8	28,5	22,8	20,0
	T-18 - 4	43,6	28,7	36,5	37,4	34,5	11,0	11,2	10,0	36,2	31,4	27,5
	T-18 - 5	51,7	30,3	40,3	40,4	33,6	11,1	11,3	10,1	41,7	37,5	32,9
	T-18 - 6	58,8	31,9	43,7	42,9	32,5	11,1	11,3	10,2	46,2	42,6	37,3

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo					Sección maciza				Sección tipo					Sección maciza						E-lb	E-If
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	m ² -MN/m [6]					
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]		mm [10]				
1ø8	4,3	0,06	6	23,9	0,07				5,3	0,07	6	23,9	0,09				34,1	16,6	10,5	0,8		
1ø10	6,6	0,09	6	26,7	0,07				8,1	0,12	6	26,7	0,09				33,9	16,8	10,5	1,0		
2ø8	8,4	0,12	6	29,1	0,06				10,3	0,15	6	29,1	0,07				34,1	16,9	10,5	1,2		
1ø12	9,3	0,14	6	30,2	0,07				15,1	0,17	6	30,2	0,09				33,7	16,9	10,5	1,3		
1ø8+1ø10	10,6	0,16	6	31,9	0,06				17,2	0,20	6	31,7	0,08				34,0	17,0	10,6	1,4		
2ø10	16,8	0,19	6	34,8	0,06				20,5	0,25	6	31,9	0,07				33,9	17,1	10,6	1,6		
1ø10+1ø12	20,1	0,24	6	34,4	0,06				24,2	0,37	6	31,7	0,10				33,8	17,2	10,6	1,9		
2ø12	23,1	0,34	6	32,4	0,07				27,4	0,46	6	30,2	0,11	31,7	0,03	0,10	33,7	17,3	10,7	2,1		
1ø10+1ø16	27,1	0,46	6	30,3	0,10	31,3	0,03	0,10	31,8	0,53	6	28,6	0,15	38,6	0,03	0,12	33,5	17,5	10,7	2,4		
1ø12+1ø16	29,5	0,49	6	29,4	0,11	35,0	0,03	0,09	34,5	0,57	6	27,8	0,16	43,2	0,04	0,12	33,5	17,6	10,7	2,6		
2ø16	35,1	0,59	6	27,8	0,12	44,2	0,04	0,08	43,7	0,60	3	25,9	0,17	54,4	0,05	0,10	33,4	18,0	10,8	3,0		
4ø12	38,5	0,63	6	27,3	0,10	50,0	0,05	0,08	50,0	0,60	1	25,3	0,14	61,4	0,06	0,10	33,7	18,3	10,9	3,3		
2ø16+1ø12	43,3	0,65	4	26,2	0,13	56,1	0,05	0,09	50,2	0,67	1	25,1	0,17	68,8	0,07	0,11	33,5	18,4	11,0	3,5		
3ø16	50,7	0,67	2	25,1	0,13	64,9	0,06	0,08						79,4	0,08	0,10	33,4	18,7	11,1	3,8		
4ø16	53,3	0,82	1	25,1	0,13	84,5	0,08	0,08						102,8	0,11	0,10	33,4	19,5	11,3	4,5		

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 2,12
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 84,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 27,2
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 96,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 89