

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 16 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EC-2	EHE-98	Sección tipo		E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]	kN/m [5]	m-kN/m [6]		m ² -MN/m [6]		CLASE III		CLASE I
(18+5) * 71. D	T-18 - 1	26,3	38,6	37,0	41,3	49,0	16,2	14,7	13,7	27,0	16,3	14,1
	T-18 - 2	40,2	42,2	46,4	50,9	49,0	16,5	14,9	13,9	34,9	25,1	21,7
	T-18 - 3	55,2	44,9	53,5	56,4	47,7	16,7	15,1	14,1	45,2	36,8	31,8
	T-18 - 4	71,0	48,5	61,6	63,3	48,0	17,0	15,4	14,4	57,4	50,5	43,6
	T-18 - 5	83,5	51,2	68,2	68,3	46,7	17,1	15,5	14,5	66,5	60,8	52,5
	T-18 - 6	93,5	53,9	73,9	72,5	45,2	17,2	15,6	14,6	73,2	68,4	59,0

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA										B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA										ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E-lb E-if			
	Sección tipo					Sección maciza					Sección tipo					Sección maciza										
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk							
	m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m		mm	m-kN/m		kN/m	mm	mm	m-kN/m		mm	kN/m		mm							
1ø8																					47,4	19,5	14,4	0,7		
1ø10																					47,2	19,6	14,5	1,0		
2ø8	7,3	0,06	6	40,3	0,07															47,4	19,7	14,5	1,2			
1ø12	8,1	0,07	6	41,2	0,08															47,0	19,7	14,5	1,2			
1ø8+1ø10	9,2	0,08	6	42,7	0,08															47,3	19,8	14,6	1,4			
2ø10	11,2	0,09	6	45,1	0,07															47,2	19,9	14,6	1,6			
1ø10+1ø12	13,5	0,12	6	48,1	0,07															47,1	20,1	14,7	1,8			
2ø12	20,9	0,14	6	50,2	0,07															47,0	20,2	14,7	2,0			
1ø10+1ø16	25,3	0,17	6	50,2	0,08									32,8	0,03	0,12				46,7	20,4	14,8	2,4			
1ø12+1ø16	28,1	0,20	6	50,7	0,09	29,7	0,02	0,09						34,2	0,25	6	46,9	0,16		36,7	0,03	0,12	46,7	20,5	14,8	2,6
2ø16	35,0	0,27	6	49,5	0,12	37,6	0,03	0,08						41,8	0,41	6	46,5	0,17		46,4	0,04	0,10	46,5	20,9	15,0	3,1
4ø12	39,1	0,34	6	48,3	0,10	42,6	0,04	0,08						46,3	0,46	6	45,6	0,14		52,4	0,05	0,10	47,0	21,2	15,1	3,4
2ø16+1ø12	42,9	0,43	6	46,6	0,13	47,8	0,04	0,09						50,5	0,51	6	44,2	0,17		58,8	0,06	0,11	46,6	21,4	15,2	3,7
3ø16	48,2	0,49	6	45,0	0,13	55,4	0,05	0,08						56,3	0,58	6	43,0	0,17		68,0	0,07	0,10	46,5	21,7	15,3	4,1
4ø16	59,0	0,61	6	42,9	0,13	72,5	0,07	0,08						75,5	0,59	2	40,3	0,18		88,5	0,09	0,10	46,5	22,6	15,6	5,0

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 1,98
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 69,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 46,0
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 98,1
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 94,4