

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-18

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 15 de 52



Ministerio de Fomento  
Dirección General de la Vivienda, la  
Arquitectura y el Urbanismo  
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

**6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004**  
Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección  
  
Fdo.: Angel Paz Martin

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO  (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
		Mu	MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98	Sección tipo Vu	m-kN/m [6]	E-lb	E-lf	CLASE III	D. Ap1	DESCOMP.
		m-kN/m [3]	kN/m [4]			kN/m [5]		m²-MN/m [6]		m-kN/m [7]		
(18+5) * 81. D	T-18 - 1	23,1	33,8	32,4	36,2	42,9	14,5	13,5	12,5	24,1	14,5	12,5
	T-18 - 2	35,5	37,0	40,7	44,6	42,9	14,7	13,7	12,7	31,3	22,5	19,5
	T-18 - 3	48,8	39,4	46,9	49,5	41,8	14,9	13,9	12,9	40,3	32,7	28,4
	T-18 - 4	62,9	42,5	54,0	55,5	42,1	15,1	14,2	13,2	51,2	44,9	39,0
	T-18 - 5	74,2	44,9	59,8	59,9	40,9	15,3	14,3	13,3	59,0	53,6	46,5
	T-18 - 6	83,9	47,2	64,8	63,5	39,6	15,3	14,4	13,4	64,9	60,4	52,4

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA										B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA										ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		
	Sección tipo					Sección maciza					Sección tipo					Sección maciza							E-lb	E-lf	
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk						
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]	mm [10]	kN/m [5]	m-kN/m [6]			m²-MN/m [6]		
1ø8																					41,6	18,7	13,3	0,7	
1ø10																						41,4	18,8	13,3	0,9
2ø8	6,4	0,06	6	35,4	0,07						6,2	0,06	6	33,6	0,09						41,6	18,9	13,3	1,0	
1ø12	7,1	0,07	6	36,1	0,08						8,8	0,08	6	36,1	0,10						41,2	18,9	13,4	1,1	
1ø8+1ø10	8,1	0,08	6	37,5	0,08						10,0	0,10	6	37,5	0,10						41,5	19,0	13,4	1,2	
2ø10	9,8	0,09	6	39,6	0,07						12,0	0,12	6	39,6	0,09						41,4	19,1	13,4	1,4	
1ø10+1ø12	11,8	0,12	6	42,2	0,08						19,3	0,15	6	42,0	0,10						41,3	19,2	13,5	1,6	
2ø12	18,3	0,14	6	44,8	0,07						22,4	0,17	6	41,6	0,09						41,2	19,3	13,5	1,8	
1ø10+1ø16	22,2	0,17	6	45,7	0,08						27,0	0,22	6	41,9	0,13						40,9	19,4	13,5	2,1	
1ø12+1ø16	24,6	0,20	6	46,1	0,08						30,0	0,25	6	42,4	0,15	32,3	0,03	0,12			40,9	19,6	13,6	2,3	
2ø16	30,6	0,27	6	44,8	0,11	33,1	0,03	0,08			36,7	0,41	6	41,9	0,17	40,9	0,04	0,10			40,8	19,8	13,7	2,7	
4ø12	34,3	0,34	6	43,5	0,10	37,5	0,03	0,08			40,6	0,46	6	41,0	0,14	46,2	0,04	0,10			41,2	20,1	13,8	3,0	
2ø16+1ø12	37,6	0,43	6	41,9	0,12	42,1	0,04	0,09			44,2	0,51	6	39,7	0,17	51,9	0,05	0,11			40,8	20,2	13,8	3,2	
3ø16	42,2	0,49	6	40,4	0,13	48,9	0,04	0,08			49,3	0,58	6	38,5	0,18	60,1	0,06	0,10			40,8	20,5	13,9	3,6	
4ø16	51,7	0,61	6	38,4	0,13	64,1	0,06	0,08			66,2	0,59	2	35,9	0,18	78,5	0,08	0,10			40,8	21,2	14,2	4,4	

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 2,00  
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 73,39  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 40,4  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 97,6  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 82,7