

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 18 de 52




FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO				ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
		Mu m-kN/m [3]	MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98	E-lb	E-If	CLASE III			D. Ap1	DESCOMP.	CLASE I		
														m-kN/m [7]	m-kN/m [7]
(20+4) * 60.	T-18 - 1	16,8	23,6	22,8	25,2	36,9	11,4	11,9	10,5	18,3	10,8	9,5			
	T-18 - 2	25,9	25,7	28,5	31,3	36,9	11,5	12,0	10,7	23,8	16,8	14,8			
	T-18 - 3	35,7	27,3	32,9	34,8	36,0	11,6	12,2	10,8	30,6	24,5	21,5			
	T-18 - 4	46,1	29,4	37,9	39,1	36,2	11,9	12,4	11,0	38,9	33,6	29,6			
	T-18 - 5	54,8	31,0	42,0	42,2	35,3	12,0	12,5	11,2	45,1	40,4	35,6			
	T-18 - 6	62,4	32,6	45,6	44,9	34,2	12,0	12,6	11,3	49,7	45,6	40,1			

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA						
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-If					
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk						Mu	Rel. x/d	Wk		
	m-kN/m			kN/m	mm		m-kN/m			kN/m	mm		m-kN/m			mm					
	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]		[3]	[8]	[10]												
1ø8	4,5	0,06	6	24,6	0,07					5,6	0,07	6	24,6	0,09				35,8	17,1	11,7	0,9
1ø10	7,0	0,09	6	27,4	0,07					8,6	0,11	6	27,4	0,09				35,6	17,2	11,7	1,1
2ø8	8,8	0,12	6	29,8	0,06					10,9	0,14	6	29,8	0,08				35,8	17,3	11,8	1,3
1ø12	9,8	0,13	6	30,9	0,08					16,0	0,17	6	30,9	0,10				35,4	17,4	11,8	1,4
1ø8+1ø10	11,1	0,15	6	32,6	0,06					18,1	0,19	6	32,0	0,08				35,7	17,5	11,8	1,6
2ø10	17,8	0,18	6	35,3	0,06					21,6	0,24	6	32,2	0,07				35,6	17,6	11,9	1,8
1ø10+1ø12	21,2	0,23	6	35,5	0,06					25,6	0,36	6	32,8	0,11				35,5	17,8	11,9	2,1
2ø12	24,4	0,32	6	33,5	0,07					29,0	0,43	6	31,2	0,12	33,3	0,03	0,10	35,4	17,9	12,0	2,3
1ø10+1ø16	28,7	0,43	6	31,4	0,11	32,9	0,02	0,10		33,8	0,50	6	29,5	0,16	40,7	0,03	0,13	35,2	18,1	12,0	2,6
1ø12+1ø16	31,3	0,47	6	30,4	0,11	36,8	0,03	0,09		36,8	0,55	6	28,8	0,16	45,5	0,04	0,12	35,2	18,3	12,1	2,9
2ø16	37,4	0,56	6	28,7	0,12	46,6	0,04	0,08		45,3	0,61	4	27,0	0,17	57,3	0,05	0,11	35,1	18,7	12,2	3,3
4ø12	41,1	0,60	6	28,2	0,10	52,6	0,04	0,08		52,4	0,59	2	26,3	0,15	64,7	0,06	0,10	35,4	19,0	12,3	3,7
2ø16+1ø12	45,3	0,65	5	27,3	0,13	59,1	0,05	0,09		55,7	0,64	1	25,8	0,17	72,5	0,06	0,11	35,2	19,2	12,4	3,9
3ø16	52,8	0,67	3	26,3	0,13	68,4	0,06	0,08							83,7	0,08	0,11	35,1	19,6	12,5	4,3
4ø16	59,2	0,78	1	25,8	0,13	89,2	0,08	0,08							108,6	0,10	0,11	35,1	20,6	12,8	5,1

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 2,27
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 89,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 28,5
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 100,4
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 93,2