

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 20 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
		Mu	MC-78	EC-2	EHE-98	Sección tipo	(hormigón in situ) Mf	E-lb	E-if	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]		Vu kN/m [5]	m-kN/m [6]	m ² -MN/m [6]		CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(20+4) * 71. D	T-18 - 1	27,9	39,8	38,5	42,6	51,3	17,4	16,3	15,1	29,1	17,5	15,1
	T-18 - 2	42,8	43,5	48,2	53,0	51,3	17,6	16,5	15,3	37,5	26,9	23,4
	T-18 - 3	58,7	46,2	55,6	58,9	50,1	17,9	16,7	15,5	48,6	39,4	34,2
	T-18 - 4	75,3	49,7	64,1	66,0	50,4	18,2	17,0	15,8	61,7	54,1	46,9
	T-18 - 5	88,7	52,4	71,0	71,4	49,1	18,3	17,1	16,0	71,0	64,5	56,0
	T-18 - 6	99,2	55,0	77,1	75,9	47,6	18,4	17,2	16,1	78,9	73,6	63,7

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA				
	Sección tipo		Sección maciza			Sección tipo		Sección maciza					E-lb	E-if			
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk					Mu	Rel. x/d	Wk
	m-kN/m		kN/m	mm	m-kN/m		kN/m	mm	m-kN/m		kN/m	mm	m-kN/m		mm	m ² -MN/m	m ² -MN/m
	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[10]
1ø8																	
1ø10									7,4	0,05	6	39,6	0,09				
2ø8	7,7	0,06	6	41,6	0,07				9,5	0,07	6	41,6	0,09				
1ø12	8,5	0,06	6	42,5	0,08				10,5	0,08	6	42,5	0,10				
1ø8+1ø10	9,7	0,07	6	44,0	0,08				12,0	0,09	6	44,0	0,10				
2ø10	11,7	0,09	6	46,4	0,07				19,2	0,11	6	46,4	0,09				
1ø10+1ø12	14,2	0,11	6	49,3	0,08				23,2	0,14	6	46,7	0,09				
2ø12	22,0	0,13	6	50,9	0,07				27,0	0,17	6	46,3	0,09				
1ø10+1ø16	26,7	0,17	6	50,8	0,08				32,6	0,21	6	46,7	0,15	34,5	0,03	0,13	
1ø12+1ø16	29,7	0,19	6	51,2	0,10				36,1	0,24	6	47,4	0,16	38,7	0,03	0,12	
2ø16	36,9	0,25	6	51,3	0,12	39,6	0,03	0,08	44,3	0,39	6	48,1	0,18	48,8	0,04	0,11	
4ø12	41,3	0,32	6	50,0	0,11	44,8	0,04	0,08	49,1	0,44	6	47,2	0,15	55,2	0,05	0,10	
2ø16+1ø12	45,5	0,41	6	48,2	0,13	50,3	0,04	0,09	53,6	0,48	6	45,8	0,18	61,9	0,05	0,11	
3ø16	51,1	0,46	6	46,6	0,13	58,4	0,05	0,08	60,0	0,55	6	44,5	0,18	71,6	0,06	0,11	
4ø16	63,0	0,58	6	44,5	0,13	76,4	0,07	0,08	78,5	0,59	3	42,1	0,18	93,4	0,09	0,11	

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 2,14
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 73,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 48,3
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 101,9
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 99