

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-18

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 19 de 52



Ministerio de Fomento  
Dirección General de la Vivienda, la  
Arquitectura y el Urbanismo  
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004  
Caduca a los cinco años  
Visado El Jefe de la Sección

  
Fdo.: Angel Paz Martin

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO  (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu m-kN/m [3]	MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98	Vu kN/m [5]	(hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	E-lb	E-lf	FISUR. CLASE III	D. Ap1 m-kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I
(20+4) * 81. D	T-18 - 1	24,6	34,9	33,7	37,3	45,0	15,5	15,0	13,8	25,9	15,5	13,5
	T-18 - 2	37,8	38,1	42,3	46,4	45,0	15,7	15,2	14,0	33,6	24,0	21,0
	T-18 - 3	51,9	40,5	48,8	51,6	43,9	16,0	15,4	14,2	43,3	35,0	30,5
	T-18 - 4	66,7	43,5	56,2	57,9	44,2	16,2	15,6	14,5	55,0	48,0	41,8
	T-18 - 5	78,8	45,9	62,2	62,6	43,0	16,4	15,8	14,6	63,7	57,8	50,3
	T-18 - 6	89,2	48,2	67,5	66,5	41,7	16,5	15,9	14,8	70,6	65,5	57,0

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo		Sección maciza			Sección tipo		Sección maciza					E-lb	E-lf						
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk					m-kN/m	m-kN/m				
1ø8											43,7	19,1	14,7	0,7						
1ø10											43,4	19,2	14,8	1,0						
2ø8	6,7	0,06	6	36,5	0,07						43,7	19,3	14,8	1,1						
1ø12	7,5	0,06	6	37,2	0,08						43,2	19,4	14,8	1,2						
1ø8+1ø10	8,5	0,07	6	38,5	0,08						43,5	19,5	14,8	1,4						
2ø10	10,3	0,09	6	40,7	0,07						43,4	19,6	14,9	1,6						
1ø10+1ø12	12,4	0,11	6	43,2	0,08						43,3	19,7	14,9	1,8						
2ø12	19,3	0,13	6	45,8	0,07						43,2	19,8	15,0	2,0						
1ø10+1ø16	23,4	0,17	6	46,2	0,08						43,0	20,0	15,1	2,3						
1ø12+1ø16	26,0	0,19	6	46,5	0,08						43,0	20,1	15,1	2,5						
2ø16	32,4	0,25	6	46,3	0,11	34,9	0,03	0,08	38,8	0,39	6	43,3	0,17	43,0	0,03	0,11	42,8	20,5	15,2	3,0
4ø12	36,2	0,32	6	45,0	0,10	39,5	0,03	0,08	43,0	0,44	6	42,4	0,15	48,7	0,04	0,10	43,2	20,8	15,4	3,4
2ø16+1ø12	39,8	0,41	6	43,4	0,13	44,4	0,04	0,09	47,0	0,48	6	41,1	0,18	54,7	0,05	0,11	42,9	20,9	15,4	3,6
3ø16	44,8	0,46	6	41,8	0,13	51,5	0,04	0,08	52,6	0,55	6	39,9	0,18	63,3	0,05	0,11	42,8	21,3	15,5	4,0
4ø16	55,2	0,58	6	39,7	0,13	67,6	0,06	0,08	68,8	0,59	3	37,5	0,18	82,8	0,07	0,11	42,8	22,1	15,9	4,9

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 2,18  
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 77,39  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 42,3  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 101,4  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 86,7