

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 21 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº
6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu m-kN/m [3]	MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98	Sección tipo Vu kN/m [5]	(hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	E-lb E-If m ² -MN/m [6]	FISUR. CLASE III	D. Ap1 m-kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I	
(20+5) * 70.	T-18 - 1	15,3	20,8	20,3	22,2	33,1	10,7	12,4	10,6	17,0	10,0	8,9
	T-18 - 2	23,6	22,6	25,4	27,9	33,1	10,8	12,5	10,7	22,1	15,5	13,8
	T-18 - 3	32,5	24,0	29,3	31,1	32,3	10,9	12,7	10,9	28,7	22,7	20,2
	T-18 - 4	42,0	25,8	33,8	34,9	32,5	11,1	12,9	11,2	36,2	31,0	27,5
	T-18 - 5	50,0	27,2	37,4	37,8	31,7	11,2	13,0	11,3	41,8	37,1	33,0
	T-18 - 6	57,1	28,5	40,7	40,2	30,7	11,3	13,1	11,4	46,6	42,3	37,6

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb E-If m ² -MN/m [6]	E-If m ² -MN/m [6]						
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk						Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m	mm		m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m			m-kN/m	mm	m-kN/m	mm	m-kN/m	mm					
1ø8	4,1	0,05	6	21,7	0,07				5,0	0,07	6	21,7	0,09						32,1	18,4	12,1	0,8
1ø10	6,3	0,09	6	24,1	0,07				7,7	0,11	6	24,1	0,09						32,0	18,5	12,2	1,1
2ø8	8,0	0,11	6	26,1	0,07				9,8	0,14	6	26,1	0,08						32,1	18,6	12,2	1,3
1ø12	8,8	0,13	6	27,1	0,08				10,8	0,16	6	27,1	0,10						31,8	18,6	12,2	1,4
1ø8+1ø10	10,0	0,14	6	28,5	0,07				12,3	0,18	6	28,5	0,09						32,0	18,7	12,2	1,5
2ø10	12,0	0,18	6	31,0	0,07				19,5	0,23	6	30,4	0,08						32,0	18,8	12,3	1,7
1ø10+1ø12	19,1	0,22	6	33,8	0,07				23,1	0,34	6	30,9	0,09						31,9	19,0	12,3	2,0
2ø12	22,1	0,31	6	32,1	0,06				26,3	0,41	6	29,7	0,10						31,8	19,1	12,3	2,2
1ø10+1ø16	26,0	0,41	6	29,8	0,09				30,7	0,48	6	27,9	0,15	36,8	0,03	0,13			31,7	19,3	12,4	2,5
1ø12+1ø16	28,4	0,45	6	28,8	0,10				33,5	0,52	6	27,0	0,15	41,1	0,03	0,12			31,6	19,4	12,4	2,7
2ø16	34,1	0,53	6	27,0	0,11	42,1	0,03	0,09	40,5	0,60	5	25,4	0,16	52,0	0,04	0,11			31,5	19,7	12,5	3,2
4ø12	37,5	0,57	6	26,4	0,10	47,7	0,03	0,08	46,6	0,59	3	24,6	0,14	58,7	0,04	0,10			31,8	20,0	12,6	3,5
2ø16+1ø12	40,7	0,63	6	25,6	0,12	53,6	0,04	0,09	52,6	0,61	1	23,7	0,17	66,0	0,05	0,12			31,6	20,1	12,6	3,8
3ø16	46,9	0,67	4	24,5	0,13	62,2	0,05	0,09	52,8	0,70	1	23,7	0,17	76,3	0,06	0,11			31,5	20,5	12,7	4,1
4ø16	56,1	0,74	1	23,5	0,13	81,5	0,07	0,09						99,6	0,08	0,11			31,5	21,2	13,0	4,9

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 2,49
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 103,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 25,6
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 103,8
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 83,6