

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-18

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 23 de 52

Ministerio de Fomento  
Dirección General de la Vivienda, la  
Arquitectura y el Urbanismo  
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6785 - 04 30 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO  (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-1b	E-1f	FISUR. CLASE III	D. Ap1 m-kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I
(20+5) * 81. D	T-18 - 1	26,1	36,0	35,0	38,4	47,1	16,7	17,3	15,7	27,8	16,5	14,5
	T-18 - 2	40,1	39,1	43,9	48,3	47,1	16,9	17,5	15,9	35,9	25,4	22,3
	T-18 - 3	54,9	41,5	50,7	53,8	46,0	17,1	17,7	16,1	46,5	37,2	32,7
	T-18 - 4	70,6	44,6	58,4	60,3	46,2	17,4	18,0	16,4	59,0	51,0	44,8
	T-18 - 5	83,4	46,9	64,7	65,3	45,1	17,5	18,2	16,6	68,3	61,4	53,9
	T-18 - 6	94,5	49,2	70,3	69,5	43,8	17,6	18,3	16,8	75,2	69,2	60,7

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo					Sección maciza				Sección tipo					Sección maciza						E-1b	E-1f
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	m <sup>2</sup> -MN/m	m <sup>2</sup> -MN/m				
m-kN/m	[8]	[9]	kN/m	mm	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m			mm						
1ø8																						
1ø10																						
2ø8	7,0	0,05	6	37,6	0,07				6,8	0,05	6	35,8	0,09									
1ø12	7,8	0,06	6	38,3	0,08				8,7	0,07	6	37,6	0,09									
1ø8+1ø10	8,9	0,07	6	39,6	0,08				9,7	0,08	6	38,3	0,10									
2ø10	10,8	0,09	6	41,7	0,07				11,0	0,09	6	39,6	0,10									
1ø10+1ø12	13,0	0,11	6	44,3	0,08				13,3	0,11	6	41,7	0,09									
2ø12	15,2	0,13	6	46,8	0,08				21,3	0,13	6	44,3	0,10									
1ø10+1ø16	24,6	0,16	6	48,6	0,09				24,9	0,16	6	44,4	0,10									
1ø12+1ø16	27,4	0,18	6	48,8	0,08				30,1	0,20	6	44,4	0,12									
2ø16	34,1	0,24	6	49,4	0,11	36,6	0,03	0,09	33,4	0,23	6	44,8	0,14	35,7	0,02	0,12						
4ø12	38,2	0,31	6	47,9	0,10	41,4	0,03	0,08	41,0	0,38	6	46,1	0,17	45,2	0,03	0,11						
2ø16+1ø12	42,1	0,39	6	46,1	0,12	46,6	0,03	0,09	45,4	0,42	6	45,0	0,14	51,1	0,04	0,10						
3ø16	47,4	0,44	6	44,4	0,13	54,1	0,04	0,09	49,8	0,46	6	43,5	0,17	57,4	0,04	0,12						
4ø16	58,7	0,55	6	41,9	0,13	71,1	0,06	0,09	55,8	0,52	6	42,1	0,18	66,6	0,05	0,11						
									71,1	0,60	4	39,8	0,18	87,1	0,07	0,11						

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W1,c / W1,s$  [11] : 2,32  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 86,39  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 44,3  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 105,2  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 90,7