

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 25 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº
6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-If	E-If	FISUR. D. Ap1	DESCOMP.	CLASE III
			kN/m [4]	kN/m [4]			m ² -MN/m [6]		m-kN/m [7]			
(21+4) * 70.	T-18 - 1	15,3	20,8	20,3	22,2	33,1	10,7	12,1	10,5	17,1	10,1	8,9
	T-18 - 2	23,6	22,6	25,4	27,9	33,1	10,8	12,3	10,6	22,1	15,5	13,8
	T-18 - 3	32,5	24,0	29,3	31,1	32,3	11,0	12,5	10,8	28,7	22,7	20,2
	T-18 - 4	42,0	25,8	33,8	34,9	32,5	11,1	12,7	11,0	36,4	31,2	27,7
	T-18 - 5	50,0	27,2	37,4	37,8	31,7	11,2	12,8	11,2	42,0	37,3	33,1
	T-18 - 6	57,1	28,5	40,7	40,2	30,7	11,3	12,9	11,3	46,6	42,4	37,6

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA				
	Sección tipo		Sección maciza			Sección tipo		Sección maciza					E-If	E-If			
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk					m-kN/m	m ² -MN/m	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m	mm	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m		mm	m-kN/m	mm	[6]	[6]			
1ø8	4,1	0,05	6	21,7	0,07				5,0	0,07	6	21,7	0,09	32,1	17,5	11,9	0,8
1ø10	6,3	0,09	6	24,1	0,07				7,7	0,11	6	24,1	0,09	32,0	17,6	12,0	1,1
2ø8	8,0	0,11	6	26,1	0,07				9,8	0,14	6	26,1	0,08	32,1	17,7	12,0	1,3
1ø12	8,8	0,13	6	27,1	0,08				10,8	0,16	6	27,1	0,10	31,8	17,7	12,0	1,4
1ø8+1ø10	10,0	0,14	6	28,5	0,07				16,3	0,18	6	28,5	0,09	32,0	17,8	12,0	1,5
2ø10	12,0	0,18	6	31,0	0,07				19,5	0,23	6	29,7	0,08	32,0	17,9	12,1	1,7
1ø10+1ø12	19,1	0,22	6	33,0	0,07				23,1	0,34	6	30,3	0,09	31,9	18,0	12,1	2,0
2ø12	22,1	0,31	6	31,4	0,06				26,3	0,41	6	29,1	0,11	31,8	18,2	12,1	2,2
1ø10+1ø16	26,0	0,41	6	29,3	0,10				30,7	0,48	6	27,4	0,15	31,7	18,4	12,2	2,5
1ø12+1ø16	28,4	0,45	6	28,3	0,11				33,5	0,52	6	26,6	0,16	31,6	18,5	12,2	2,7
2ø16	34,1	0,53	6	26,5	0,12	42,1	0,03	0,09	40,5	0,60	5	25,0	0,17	31,5	18,8	12,3	3,2
4ø12	37,5	0,57	6	26,0	0,10	47,7	0,03	0,08	46,6	0,59	3	24,3	0,15	31,8	19,2	12,5	3,5
2ø16+1ø12	40,7	0,63	6	25,3	0,13	53,6	0,04	0,09	52,6	0,61	1	23,4	0,18	31,6	19,3	12,5	3,8
3ø16	46,9	0,67	4	24,3	0,13	62,2	0,05	0,09	52,8	0,70	1	23,5	0,17	31,5	19,7	12,6	4,1
4ø16	56,1	0,74	1	23,3	0,13	81,5	0,07	0,09						31,5	20,5	12,9	4,9

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 2,49
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 100,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 25,6
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 103,8
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 83,6