

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 27 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección


Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu m-kN/m [3]	MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2 kN/m [4]	EHE-98	Sección tipo Vu kN/m [5]	m-kN/m [6]	E-ib m²-MN/m [6]	E-if	FISUR. CLASE III	D. Ap1 m-kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I
(21+4) * 81. D	T-18 - 1	26,1	36,0	35,0	38,4	47,1	16,6	16,9	15,4	27,6	16,4	14,4
	T-18 - 2	40,1	39,1	43,9	48,3	47,1	16,9	17,1	15,6	35,9	25,5	22,4
	T-18 - 3	54,9	41,5	50,7	53,8	46,0	17,1	17,3	15,8	46,5	37,3	32,7
	T-18 - 4	70,6	44,6	58,4	60,3	46,2	17,4	17,6	16,1	59,0	51,2	44,8
	T-18 - 5	83,4	46,9	64,7	65,3	45,1	17,5	17,7	16,3	68,3	61,6	53,9
	T-18 - 6	94,5	49,2	70,3	69,5	43,8	17,6	17,8	16,4	75,2	69,3	60,7

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo					Sección maciza							E-ib	E-if						
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d					Wk	m-kN/m	m²-MN/m			
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m	mm	m-kN/m	mm	m-kN/m	mm						
1ø8													45,7	20,5	16,6	0,8				
1ø10									6,8	0,05	6	35,8	0,09	45,5	20,6	16,6	1,1			
2ø8	7,0	0,05	6	37,6	0,07				8,7	0,07	6	37,6	0,09	45,7	20,7	16,7	1,3			
1ø12	7,8	0,06	6	38,3	0,08				9,7	0,08	6	38,3	0,10	45,3	20,8	16,7	1,4			
1ø8+1ø10	8,9	0,07	6	39,6	0,08				11,0	0,09	6	39,6	0,10	45,6	20,9	16,7	1,5			
2ø10	10,8	0,09	6	41,7	0,07				13,3	0,11	6	41,7	0,09	45,5	21,0	16,8	1,7			
1ø10+1ø12	13,0	0,11	6	44,3	0,08				21,3	0,13	6	44,0	0,10	45,4	21,1	16,8	2,0			
2ø12	20,3	0,13	6	46,8	0,08				24,9	0,16	6	43,4	0,10	45,3	21,3	16,9	2,2			
1ø10+1ø16	24,6	0,16	6	47,5	0,09				30,1	0,20	6	43,5	0,14	45,1	21,5	17,0	2,6			
1ø12+1ø16	27,4	0,18	6	47,7	0,08				33,4	0,23	6	43,9	0,15	35,7	0,02	0,12	45,0	21,6	17,0	2,8
2ø16	34,1	0,24	6	48,5	0,11	36,6	0,03	0,09	41,0	0,38	6	45,3	0,17	45,2	0,03	0,11	44,9	22,0	17,2	3,3
4ø12	38,2	0,31	6	47,1	0,10	41,4	0,03	0,08	45,4	0,42	6	44,3	0,15	51,1	0,04	0,10	45,3	22,3	17,3	3,7
2ø16+1ø12	42,1	0,39	6	45,4	0,13	46,6	0,03	0,09	49,8	0,46	6	42,9	0,18	57,4	0,04	0,12	45,0	22,5	17,4	4,0
3ø16	47,4	0,44	6	43,7	0,13	54,1	0,04	0,09	55,8	0,52	6	41,6	0,18	66,6	0,05	0,11	44,9	22,8	17,5	4,5
4ø16	58,7	0,55	6	41,5	0,14	71,1	0,06	0,09	71,1	0,60	4	39,4	0,18	87,1	0,07	0,11	44,9	23,7	17,9	5,4

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 2,32
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 84,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 44,3
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 105,2
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 90,7