

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 29 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004

Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.			
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-1b	E-1f	FISUR. D. Ap1	DESCOMP.	CLASE III	CLASE I
			kN/m	kN/m	kN/m			m ² -MN/m	m ² -MN/m	m-kN/m	m-kN/m	m-kN/m	m-kN/m
(21+5) * 70.	T-18 - 1	16,1	21,4	21,0	22,8	34,5	11,5	13,9	11,8	18,3	10,7	9,5	
	T-18 - 2	24,9	23,3	26,3	29,0	34,5	11,6	14,1	12,0	23,7	16,5	14,8	
	T-18 - 3	34,3	24,6	30,4	32,3	33,7	11,8	14,3	12,2	30,6	24,1	21,5	
	T-18 - 4	44,2	26,4	35,0	36,3	33,9	12,0	14,5	12,4	38,8	33,0	29,5	
	T-18 - 5	52,7	27,7	38,9	39,3	33,1	12,1	14,6	12,6	45,0	39,8	35,5	
	T-18 - 6	60,2	29,1	42,3	42,0	32,2	12,2	14,7	12,7	49,6	44,9	40,1	

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		
	Sección tipo					Sección maciza				Sección tipo					Sección maciza						E-1b	E-1f	
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d					Wk
	m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m		mm	m-kN/m		kN/m	mm	m-kN/m	mm	m-kN/m		mm	m-kN/m				mm	m ² -MN/m
[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	[6]	[6]	
1ø8	4,3	0,05	6	22,4	0,07				5,3	0,06	6	22,4	0,09				33,6		19,7	13,7	0,9		
1ø10	6,5	0,08	6	24,7	0,08				8,1	0,10	6	24,7	0,10				33,4		19,9	13,7	1,2		
2ø8	8,3	0,11	6	26,7	0,07				10,3	0,13	6	26,7	0,08				33,6		20,0	13,7	1,4		
1ø12	9,2	0,12	6	27,7	0,08				11,3	0,15	6	27,7	0,10				33,3		20,0	13,8	1,5		
1ø8+1ø10	10,5	0,14	6	29,1	0,07				12,9	0,17	6	29,1	0,09				33,5		20,1	13,8	1,7		
2ø10	12,6	0,17	6	31,5	0,07				20,5	0,22	6	31,3	0,08				33,4		20,2	13,8	1,9		
1ø10+1ø12	20,1	0,21	6	34,5	0,07				24,3	0,33	6	31,7	0,09				33,3		20,4	13,9	2,2		
2ø12	23,2	0,29	6	33,7	0,07				27,7	0,40	6	31,1	0,10				33,3		20,5	13,9	2,5		
1ø10+1ø16	27,4	0,40	6	31,2	0,08				32,5	0,46	6	29,1	0,14	38,5	0,02	0,13	33,1		20,7	14,0	2,8		
1ø12+1ø16	30,0	0,43	6	30,1	0,10				35,5	0,50	6	28,2	0,15	43,1	0,03	0,12	33,1		20,8	14,0	3,0		
2ø16	36,1	0,51	6	28,1	0,11	44,2	0,03	0,09	42,2	0,59	6	26,6	0,16	54,5	0,04	0,11	33,0		21,2	14,1	3,5		
4ø12	39,8	0,55	6	27,5	0,10	49,9	0,03	0,08	48,2	0,60	4	25,9	0,14	61,6	0,04	0,10	33,3		21,5	14,2	3,9		
2ø16+1ø12	43,2	0,61	6	26,7	0,12	56,2	0,04	0,09	54,8	0,61	2	24,8	0,17	69,2	0,05	0,12	33,1		21,7	14,3	4,2		
3ø16	48,8	0,66	5	25,7	0,13	65,2	0,05	0,09	58,2	0,67	1	24,5	0,17	80,1	0,06	0,11	33,0		22,0	14,4	4,6		
4ø16	61,8	0,71	1	24,3	0,13	85,5	0,06	0,09						104,6	0,08	0,11	33,0		22,9	14,6	5,4		

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 2,65
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 110,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 26,7
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 107,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 87,3