FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 31 de 52

Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº
6785-04 30 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección
Fdo.: Angel Paz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98	Sección tipo Vu		E·Ib	E·If	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
(h+c) * s		m·kN/m [3]	kN/m [4]			kN/m [5]	m·kN/m [6]	m^2·MN/m [6]		CLASE III m·kN/m [7]		CLASE I
(21+5) * 81. D	T-18 - 1	27,5	37,1	36,3	39,5	49,1	17,8	19,3	17,4	29,6	17,5	15,4
	T-18 - 2	42,4	40,2	45,5	50,1	49,1	18,1	19,6	17,7	38,5	27,1	24,0
	T-18 - 3	58,0	42,5	52,6	55,9	48,0	18,3	19,8	17,9	49,9	39,7	35,1
	T-18 - 4	74,4	45,6	60,6	62,7	48,3	18,6	20,2	18,3	63,2	54,5	48,0
	T-18 - 5	88,0	47,9	67,2	68,0	47,1	18,8	20,4	18,5	72,8	65,1	57,4
	T-18 - 6	99,9	50,2	73,0	72,5	45,8	18,9	20,5	18,6	80,6	73,8	65,1

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA								ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo					Sección maciza			Sección tipo					Sección maciza					E·Ib	E·If
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	kN/m	m·kN/m	m^2·MN/m	
	m·kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m·kN/m [3]	[8]	mm [10]	m·kN/m			kN/m	mm	m·kN/m		mm	[5]	[6]	[6]	
1ø8																	47,8	23,1	19,0	0,9
1ø10									7,1	0,05	6	36,9	0,10				47,6	23,3	19,1	1,2
2ø8	7,4	0,05	6	38,6	0,07				9,1	0,06	6	38,6	0,09				47,8	23,4	19,1	1,4
1ø12	8,2	0,06	6	39,4	0,08				10,1	0,07	6	39,4	0,10				47,4	23,4	19,1	1,5
1ø8+1ø10	9,4	0,07	6	40,7	0,08				11,6	0,08	6	40,7	0,11				47,7	23,5	19,2	1,6
2ø10	11,3	0,08	6	42,8	0,08				14,0	0,10	6	42,8	0,10				47,6	23,6	19,2	1,9
1ø10+1ø12	13,7	0,10	6	45,3	0,08				22,4	0,13	6	45,3	0,10				47,5	23,8	19,3	2,2
2ø12	16,0	0,12	6	47,8	0,08				26,1	0,15	6	45,9	0,10				47,4	23,9	19,3	2,5
1ø10+1ø16	25,8	0,15	6	50,1	0,09				31,6	0,19	6	45,6	0,12				47,1	24,1	19,4	2,8
1ø12+1ø16	28,7	0,17	6	50,1	0,08				35,1	0,22	6	46,0	0,14				47,1	24,3	19,5	3,1
2ø16	35,8	0,23	6	51,3	0,10	38,3	0,02	0,09	43,2	0,36	6	47,8	0,17	47,4	0,03	0,11	47,0	24,6	19,6	3,7
4ø12	40,1	0,29	6	50,1	0,09	43,4	0,03	0,08	47,9	0,40	6	47,0	0,14	53,5	0,04	0,10	47,4	25,0	19,8	4,1
2ø16+1ø12	44,3	0,37	6	48,2	0,12	48,8	0,03	0,09	52,5	0,44	6	45,4	0,18	60,2	0,04	0,12	47,1	25,2	19,9	4,4
3ø16	50,0	0,42	6	46,3	0,13	56,7	0,04	0,09	59,1	0,50	6	43,9	0,18	69,8	0,05	0,11	47,0	25,5	20,0	4,9
4ø16	62,2	0,53	6	43,7	0,13	74,5	0,05	0,09	73,8	0,60	5	41,7	0,18	91,4	0,07	0,11	47,0	26,5	20,4	6,0

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] :	2,49
INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] :	93,39
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] :	46,2
ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	108,9
ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m :	94,7