

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 33 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº
6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-If	CLASE III	D. Ap1	DESCOMP.
			kN/m [4]	kN/m			m ² -MN/m [6]		m-kN/m [7]			
(22+4) * 70.	T-18 - 1	16,1	21,4	21,0	22,8	34,5	11,5	13,6	11,6	18,3	10,7	9,5
	T-18 - 2	24,9	23,3	26,3	29,0	34,5	11,6	13,8	11,8	23,7	16,5	14,8
	T-18 - 3	34,3	24,6	30,4	32,3	33,7	11,8	14,0	12,0	30,7	24,2	21,6
	T-18 - 4	44,2	26,4	35,0	36,3	33,9	12,0	14,2	12,2	39,0	33,2	29,6
	T-18 - 5	52,7	27,7	38,9	39,3	33,1	12,1	14,3	12,4	45,1	40,0	35,6
	T-18 - 6	60,2	29,1	42,3	42,0	32,2	12,1	14,4	12,5	49,8	45,0	40,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb	E-If						
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk						Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m	mm		m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m	mm		m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	mm					
1ø8	4,3	0,05	6	22,4	0,07				5,3	0,06	6	22,4	0,09						33,6	18,7	13,4	0,9
1ø10	6,5	0,08	6	24,7	0,08				8,1	0,10	6	24,7	0,10						33,4	18,8	13,4	1,2
2ø8	8,3	0,11	6	26,7	0,07				10,3	0,13	6	26,7	0,08						33,6	18,9	13,5	1,4
1ø12	9,2	0,12	6	27,7	0,08				11,3	0,15	6	27,7	0,10						33,3	19,0	13,5	1,5
1ø8+1ø10	10,5	0,14	6	29,1	0,07				17,1	0,17	6	29,1	0,09						33,5	19,0	13,5	1,7
2ø10	12,6	0,17	6	31,5	0,07				20,5	0,22	6	30,5	0,08						33,4	19,2	13,6	1,9
1ø10+1ø12	20,1	0,21	6	33,9	0,07				24,3	0,33	6	31,0	0,09						33,3	19,3	13,6	2,2
2ø12	23,2	0,29	6	32,9	0,07				27,7	0,40	6	30,4	0,11						33,3	19,5	13,7	2,5
1ø10+1ø16	27,4	0,40	6	30,6	0,09				32,5	0,46	6	28,6	0,15	38,5	0,02	0,13			33,1	19,7	13,7	2,8
1ø12+1ø16	30,0	0,43	6	29,5	0,10				35,5	0,50	6	27,7	0,16	43,1	0,03	0,12			33,1	19,8	13,8	3,0
2ø16	36,1	0,51	6	27,7	0,12	44,2	0,03	0,09	42,2	0,59	6	26,2	0,17	54,5	0,04	0,11			33,0	20,2	13,9	3,5
4ø12	39,8	0,55	6	27,1	0,10	49,9	0,03	0,08	48,2	0,60	4	25,5	0,14	61,6	0,04	0,10			33,3	20,5	14,0	3,9
2ø16+1ø12	43,2	0,61	6	26,3	0,13	56,2	0,04	0,09	54,8	0,61	2	24,5	0,18	69,2	0,05	0,12			33,1	20,7	14,1	4,2
3ø16	48,8	0,66	5	25,4	0,13	65,2	0,05	0,09	58,2	0,67	1	24,2	0,17	80,1	0,06	0,11			33,0	21,1	14,2	4,6
4ø16	61,7	0,71	1	24,1	0,13	85,5	0,06	0,09						104,6	0,08	0,11			33,0	22,0	14,5	5,4

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 2,66
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 107,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 26,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 107,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 87,3