

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 35 de 52




FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
		Mu m-kN/m [3]	MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98	Sección tipo Vu kN/m [5]	m-kN/m [6]	E-1b E-1f m ² -MN/m [6]	CLASE III	D. Ap1	DESCOMP.	CLASE I
(22+4) * 81. D	T-18 - 1	27,5	37,1	36,3	39,5	49,1	17,8	18,9	17,1	29,6	17,5	15,4
	T-18 - 2	42,4	40,2	45,5	50,1	49,1	18,0	19,1	17,3	38,4	27,1	23,9
	T-18 - 3	58,0	42,5	52,6	55,9	48,0	18,2	19,3	17,6	49,8	39,7	35,0
	T-18 - 4	74,4	45,6	60,6	62,7	48,3	18,5	19,6	17,9	63,1	54,5	48,0
	T-18 - 5	88,0	47,9	67,2	68,0	47,1	18,7	19,8	18,1	72,6	65,1	57,3
	T-18 - 6	99,9	50,2	73,0	72,5	45,8	18,8	19,9	18,2	80,4	73,8	64,9

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo					Sección maciza				Sección tipo					Sección maciza						E-1b	E-1f
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	m-kN/m	m ² -MN/m				
	m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m		mm	m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m		mm						
	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[10]	[6]	[6]			
1ø8																	47,8	21,9	18,5	0,9		
1ø10									7,1	0,05	6	36,9	0,10				47,6	22,0	18,6	1,2		
2ø8	7,4	0,05	6	38,6	0,07				9,1	0,06	6	38,6	0,09				47,8	22,2	18,7	1,4		
1ø12	8,2	0,06	6	39,4	0,08				10,1	0,07	6	39,4	0,10				47,4	22,2	18,7	1,5		
1ø8+1ø10	9,4	0,07	6	40,7	0,08				11,6	0,08	6	40,7	0,11				47,7	22,3	18,7	1,6		
2ø10	11,3	0,08	6	42,8	0,08				14,0	0,10	6	42,8	0,10				47,6	22,4	18,8	1,9		
1ø10+1ø12	13,7	0,10	6	45,3	0,08				22,4	0,13	6	45,3	0,10				47,5	22,6	18,8	2,2		
2ø12	16,0	0,12	6	47,8	0,08				26,1	0,15	6	44,8	0,10				47,4	22,7	18,9	2,5		
1ø10+1ø16	25,8	0,15	6	48,9	0,09				31,6	0,19	6	44,7	0,13				47,1	22,9	19,0	2,8		
1ø12+1ø16	28,7	0,17	6	49,0	0,08				35,1	0,22	6	45,0	0,15				47,1	23,1	19,1	3,1		
2ø16	35,8	0,23	6	50,4	0,11	38,3	0,02	0,09	43,2	0,36	6	47,0	0,17	47,4	0,03	0,11	47,0	23,5	19,2	3,7		
4ø12	40,1	0,29	6	49,2	0,10	43,4	0,03	0,08	47,9	0,40	6	46,3	0,15	53,5	0,04	0,10	47,4	23,8	19,4	4,1		
2ø16+1ø12	44,3	0,37	6	47,4	0,13	48,8	0,03	0,09	52,5	0,44	6	44,8	0,18	60,2	0,04	0,12	47,1	24,0	19,5	4,4		
3ø16	50,0	0,42	6	45,6	0,13	56,7	0,04	0,09	59,1	0,50	6	43,4	0,18	69,8	0,05	0,11	47,0	24,4	19,7	4,9		
4ø16	62,2	0,53	6	43,2	0,14	74,5	0,05	0,09	73,8	0,60	5	41,2	0,18	91,4	0,07	0,11	47,0	25,4	20,1	6,0		

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 2,48
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 90,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 46,2
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 108,9
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 94,7