

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 37 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años

Visado El Jefe de la Sección



Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu m-kN/m [3]	MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2 kN/m [4]	EHE-98	Sección tipo Vu kN/m [5]	(hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	E-lb m²-MN/m [6]	E-If	FISUR. CLASE III	D. Ap1 m-kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I
(22+5) * 70.	T-18 - 1	17,0	22,0	21,7	23,5	36,0	12,3	15,6	13,1	19,5	11,4	10,2
	T-18 - 2	26,3	23,8	27,3	30,1	36,0	12,5	15,8	13,3	25,2	17,5	15,7
	T-18 - 3	36,1	25,2	31,5	33,6	35,2	12,6	16,0	13,5	32,7	25,6	23,0
	T-18 - 4	46,5	26,9	36,3	37,7	35,4	12,8	16,2	13,8	41,5	35,1	31,5
	T-18 - 5	55,3	28,3	40,3	40,9	34,6	12,9	16,4	13,9	48,1	42,3	37,9
	T-18 - 6	63,3	29,6	43,8	43,7	33,6	13,0	16,5	14,1	53,0	47,7	42,8

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA						ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza					E-lb m²-MN/m [6]	E-If				
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk						Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu
m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]		m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m	kN/m [4]	mm [10]		m-kN/m	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m	kN/m [4]	mm [10]		
1ø8	4,5	0,05	6	23,0	0,07				5,5	0,06	6	23,0	0,09				35,0	21,1	15,3	1,0
1ø10	6,8	0,08	6	25,3	0,08				8,4	0,10	6	25,3	0,10				34,9	21,3	15,4	1,3
2ø8	8,7	0,10	6	27,3	0,07				10,7	0,13	6	27,3	0,08				35,0	21,4	15,4	1,6
1ø12	9,7	0,11	6	28,3	0,08				11,9	0,14	6	28,3	0,10				34,7	21,4	15,4	1,7
1ø8+1ø10	11,0	0,13	6	29,7	0,07				13,5	0,16	6	29,7	0,09				34,9	21,5	15,5	1,8
2ø10	13,2	0,16	6	32,1	0,07				21,5	0,21	6	32,1	0,08				34,9	21,6	15,5	2,1
1ø10+1ø12	21,0	0,20	6	35,0	0,07				25,5	0,31	6	32,5	0,09				34,8	21,8	15,5	2,4
2ø12	24,3	0,28	6	35,2	0,07				29,1	0,38	6	32,5	0,09				34,7	21,9	15,6	2,7
1ø10+1ø16	28,8	0,38	6	32,6	0,08				34,2	0,44	6	30,4	0,14				34,6	22,1	15,7	3,1
1ø12+1ø16	31,6	0,41	6	31,5	0,09				37,4	0,48	6	29,4	0,15	45,0	0,03	0,13	34,5	22,3	15,7	3,3
2ø16	38,1	0,49	6	29,3	0,11	46,2	0,03	0,09	44,7	0,57	6	27,7	0,16	57,0	0,04	0,11	34,5	22,7	15,8	3,9
4ø12	42,0	0,53	6	28,7	0,10	52,2	0,03	0,08	50,0	0,60	5	27,0	0,14	64,4	0,04	0,10	34,7	23,0	16,0	4,3
2ø16+1ø12	45,8	0,58	6	27,8	0,12	58,7	0,04	0,10	56,8	0,61	3	26,0	0,17	72,4	0,05	0,12	34,5	23,2	16,0	4,6
3ø16	50,9	0,65	6	26,9	0,13	68,2	0,04	0,09	63,8	0,64	1	25,2	0,17	83,8	0,06	0,11	34,5	23,6	16,1	5,0
4ø16	67,7	0,68	1	25,1	0,13	89,5	0,06	0,09						109,6	0,08	0,11	34,5	24,6	16,5	6,0

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11]: 2,83
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12]: 117,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13]: 27,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 111,1
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m: 90,9