

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 39 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº
6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección

Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m-kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
			MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98			E-lb	E-If	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
				kN/m [4]					m ² -MN/m [6]	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(22+5) * 81. D	T-18 - 1	29,0	38,1	37,6	40,5	51,2	19,0	21,6	19,3	31,7	18,7	16,5
	T-18 - 2	44,7	41,2	47,1	52,0	51,2	19,3	21,9	19,6	40,9	28,7	25,5
	T-18 - 3	61,0	43,6	54,5	58,0	50,1	19,5	22,1	19,9	53,0	42,0	37,3
	T-18 - 4	78,2	46,6	62,7	65,1	50,4	19,8	22,5	20,2	67,2	57,6	51,1
	T-18 - 5	92,5	48,9	69,6	70,7	49,2	20,0	22,7	20,5	77,8	69,3	61,4
	T-18 - 6	105,3	51,2	75,8	75,5	47,9	20,1	22,8	20,6	86,2	78,6	69,6

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA									ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo					Sección maciza				Sección tipo					Sección maciza						E-lb	E-If
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	m ² -MN/m [6]					
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m			kN/m [4]	mm [10]	m-kN/m				mm				
1ø8																	49,9	24,7	21,2	1,0		
1ø10									7,5	0,05	6	38,0	0,10				49,7	24,8	21,3	1,3		
2ø8	7,7	0,05	6	39,7	0,07				9,5	0,06	6	39,7	0,09				49,9	25,0	21,3	1,5		
1ø12	8,6	0,05	6	40,4	0,08				10,6	0,07	6	40,4	0,10				49,4	25,0	21,4	1,6		
1ø8+1ø10	9,8	0,06	6	41,7	0,09				12,1	0,08	6	41,7	0,11				49,7	25,1	21,4	1,8		
2ø10	11,8	0,08	6	43,8	0,08				14,6	0,10	6	43,8	0,10				49,7	25,2	21,5	2,1		
1ø10+1ø12	14,3	0,10	6	46,3	0,08				17,6	0,12	6	46,3	0,11				49,5	25,4	21,5	2,4		
2ø12	16,7	0,11	6	48,8	0,08				27,3	0,14	6	47,3	0,10				49,4	25,5	21,6	2,7		
1ø10+1ø16	27,0	0,14	6	51,5	0,09				33,1	0,18	6	46,9	0,11				49,2	25,8	21,7	3,1		
1ø12+1ø16	30,1	0,16	6	51,5	0,08				36,7	0,21	6	47,1	0,14				49,2	25,9	21,8	3,4		
2ø16	37,6	0,22	6	52,5	0,10				45,3	0,34	6	48,8	0,16	49,5	0,03	0,11	49,0	26,3	22,0	4,1		
4ø12	42,1	0,28	6	52,3	0,09	45,3	0,03	0,08	50,3	0,38	6	49,0	0,14	56,0	0,03	0,10	49,4	26,7	22,1	4,5		
2ø16+1ø12	46,5	0,36	6	50,2	0,12	51,0	0,03	0,10	55,3	0,42	6	47,3	0,18	63,0	0,04	0,12	49,1	26,9	22,2	4,9		
3ø16	52,6	0,41	6	48,3	0,13	59,3	0,04	0,09	62,3	0,48	6	45,7	0,18	73,0	0,05	0,11	49,0	27,3	22,4	5,4		
4ø16	65,6	0,50	6	45,5	0,13	78,0	0,05	0,09	76,8	0,60	6	43,5	0,18	95,7	0,07	0,11	49,0	28,3	22,8	6,6		

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 2,66
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 99,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 48,1
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 112,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 98,7