

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 41 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección


Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN (hormigón in situ) Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
		Mu m-kN/m [3]	MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98	Vu Sección tipo kN/m [5]	m-kN/m [6]	E-ib E-If m ² -MN/m [6]	CLASE III m-kN/m [7]	D. Ap1	DESCOMP.	CLASE I
(25+4) * 70.	T-18 - 1	18,6	23,2	23,2	24,7	38,9	14,0	18,8	15,6	22,0	12,7	11,5
	T-18 - 2	28,9	25,0	29,1	32,2	38,9	14,2	19,0	15,9	28,6	19,7	17,8
	T-18 - 3	39,6	26,3	33,7	36,0	38,1	14,4	19,3	16,1	37,0	28,8	26,0
	T-18 - 4	50,9	28,0	38,8	40,5	38,3	14,6	19,5	16,4	46,9	39,4	35,6
	T-18 - 5	60,6	29,4	43,1	44,0	37,5	14,7	19,7	16,6	54,2	47,4	42,8
	T-18 - 6	69,5	30,7	47,0	47,1	36,6	14,8	19,8	16,8	59,8	53,5	48,3

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA					
	Sección tipo		Sección maciza			Sección tipo		Sección maciza					E-ib	E-If				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk					m ² -MN/m [6]			
	m-kN/m [3]			kN/m	mm	m-kN/m [3]			kN/m	mm	m-kN/m [3]			kN/m	mm	m-kN/m [7]	m ² -MN/m [6]	
1ø8									6,0	0,06	6	24,2	0,09					18,6 1,2
1ø10	7,4	0,07	6	26,5	0,08				9,2	0,09	6	26,5	0,10					18,6 1,6
2ø8	9,5	0,09	6	28,4	0,07				11,7	0,12	6	28,4	0,08					18,7 1,9
1ø12	10,5	0,11	6	29,4	0,08				12,9	0,13	6	29,4	0,11					18,7 2,0
1ø8+1ø10	12,0	0,12	6	30,8	0,08				14,7	0,15	6	30,8	0,10					18,7 2,2
2ø10	14,4	0,15	6	33,1	0,07				23,4	0,19	6	33,0	0,09					18,8 2,5
1ø10+1ø12	23,0	0,19	6	36,0	0,07				27,9	0,29	6	33,1	0,09					18,9 2,9
2ø12	26,6	0,26	6	36,7	0,07				31,9	0,35	6	33,8	0,10					19,0 3,2
1ø10+1ø16	31,6	0,35	6	34,5	0,09				37,7	0,40	6	32,1	0,15					19,0 3,7
1ø12+1ø16	34,7	0,38	6	33,3	0,10				41,3	0,44	6	31,1	0,16	48,9	0,02	0,13		19,1 4,0
2ø16	42,1	0,45	6	31,1	0,12	50,2	0,03	0,09	49,7	0,53	6	29,3	0,17	62,0	0,03	0,12		19,3 4,7
4ø12	46,6	0,48	6	30,3	0,10	56,7	0,03	0,08	54,8	0,57	6	28,8	0,14	70,0	0,04	0,11		19,5 5,1
2ø16+1ø12	50,9	0,54	6	29,4	0,13	63,9	0,03	0,10	60,5	0,61	5	27,9	0,17	78,8	0,04	0,12		19,6 5,5
3ø16	56,9	0,60	6	28,5	0,13	74,2	0,04	0,09	71,8	0,61	2	26,7	0,18	91,3	0,05	0,12		19,8 6,1
4ø16	75,3	0,65	2	26,7	0,13	97,5	0,06	0,09	75,8	0,74	1	26,6	0,17	119,6	0,07	0,12		20,3 7,3

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 3,20
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 129,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 30,1
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 118,2
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 98,3