

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 47 de 52



Ministerio de Fomento
Dirección General de la Vivienda, la
Arquitectura y el Urbanismo
Autorización de Uso adaptada a R.D. 642/2002 : nº

6 7 8 5 - 0 4 3 0 MAR. 2004
Caduca a los cinco años
Visado El Jefe de la Sección


Fdo.: Angel Paz Martin

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu m-kN/m [3]	MC-78 1+Mo/Md=2	EC-2	EHE-98	Sección tipo Vu kN/m [5]	(hormigón in situ) Mf m-kN/m [6]	E-lb E-lf m ² -MN/m [6]	FISUR. D. Ap1 DESCOMP. CLASE III CLASE I	m-kN/m [7]		
(25+5) * 81. D	T-18 - 1	33,4	41,1	41,3	43,7	57,4	22,9	29,3	25,6	38,0	22,0	19,8
	T-18 - 2	51,5	44,2	51,8	57,2	57,4	23,2	29,7	26,0	49,2	34,1	30,7
	T-18 - 3	70,2	46,5	60,0	64,4	56,3	23,5	30,0	26,4	63,7	49,8	44,8
	T-18 - 4	89,7	49,4	69,1	72,3	56,6	23,8	30,5	26,8	80,6	68,2	61,2
	T-18 - 5	106,3	51,7	76,9	78,8	55,4	24,0	30,7	27,1	93,2	82,0	73,6
	T-18 - 6	121,3	54,0	83,9	84,5	54,1	24,2	30,9	27,4	103,3	92,9	83,4

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m-kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA													
	Sección tipo		Sección maciza			Sección tipo		Sección maciza					E-lb E-lf m ² -MN/m [6]	E-lb E-lf m ² -MN/m [6]												
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d					Wk	Mu	Rel. x/d	Wk								
	m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m			mm	m-kN/m			mm	m-kN/m			mm	m-kN/m			mm	m-kN/m			mm	
	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	[3]	[8]	[10]																		
1ø8																										
1ø10																										
2ø8										10,7	0,05	6	42,7	0,09												
1ø12	9,7	0,05	6	43,5	0,09					12,0	0,06	6	43,5	0,11												
1ø8+1ø10	11,0	0,06	6	44,7	0,09					13,6	0,07	6	44,7	0,12												
2ø10	13,4	0,07	6	46,8	0,08					16,5	0,09	6	46,8	0,10												
1ø10+1ø12	16,1	0,08	6	49,2	0,09					19,9	0,11	6	49,2	0,11												
2ø12	18,9	0,10	6	51,7	0,08					30,9	0,13	6	51,5	0,10												
1ø10+1ø16	30,6	0,13	6	55,5	0,09					37,6	0,16	6	50,6	0,12												
1ø12+1ø16	34,1	0,14	6	55,5	0,09					41,8	0,19	6	50,6	0,13												
2ø16	42,8	0,19	6	56,0	0,09					51,8	0,30	6	51,8	0,16	56,0	0,03	0,12									
4ø12	47,9	0,25	6	56,9	0,09					57,6	0,34	6	53,1	0,14	63,2	0,03	0,11									
2ø16+1ø12	53,2	0,32	6	56,4	0,12	57,7	0,03	0,10		63,6	0,37	6	52,9	0,18	71,3	0,04	0,13									
3ø16	60,4	0,36	6	54,1	0,13	67,1	0,03	0,09		72,0	0,42	6	51,0	0,18	82,7	0,04	0,12									
4ø16	76,0	0,45	6	50,7	0,13	88,4	0,05	0,09		89,7	0,53	6	48,3	0,18	108,7	0,06	0,12									

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 3,19
 INCREMENTO EXCENRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 119,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 54,0
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 123,0
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 110,7