

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 49 de 52




FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO		ESFUERZO CORTANTE ULTIMO			ESFUERZO RASANTE	MOMENTO FISURACIÓN	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISUR.		
		Mu		MC-78	EC-2	EHE-98	Sección tipo	(hormigón in situ) Mf	E-lb	E-lf	FISUR.	D. Ap1	DESCOMP.
		m-kN/m		1+Mo/Md=2	kN/m		Vu	m-kN/m	m ² -MN/m		CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]			[4]		[5]	[6]	[6]			[7]	
(30+4) * 60.	T-18 - 1	26,7		30,3	31,1	32,3	53,8	21,5	33,2	26,7	32,9	18,7	17,1
	T-18 - 2	41,4		32,3	39,1	42,5	53,8	21,7	33,5	27,0	42,5	29,0	26,5
	T-18 - 3	56,4		33,8	45,5	49,1	52,9	21,9	33,9	27,4	55,0	42,3	38,7
	T-18 - 4	72,0		35,7	52,3	55,2	53,2	22,2	34,3	27,9	69,5	57,7	52,8
	T-18 - 5	85,8		37,3	58,3	60,4	52,2	22,4	34,6	28,2	80,4	69,4	63,5
	T-18 - 6	98,6		38,8	63,8	65,0	51,1	22,5	34,8	28,5	89,1	78,6	71,9

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO-ABERT. FISURA					ESFUERZO RASANTE Vu	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo		Sección maciza			Sección tipo		Sección maciza					m-kN/m	m-kN/m	E-lb	E-lf				
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Vu	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d							Wk	m-kN/m	mm	m-kN/m
m-kN/m			kN/m	mm	m-kN/m		mm	m-kN/m		mm	m-kN/m	mm	m-kN/m	mm	m ² -MN/m					
	[3]	[8]	[9]	[4]	[10]	[3]	[8]	[10]			[5]	[6]	[6]							
1ø8									8,3	0,05	6	31,4	0,09		52,7	31,3	32,9	1,9		
1ø10	10,4	0,06	6	34,0	0,08				12,8	0,07	6	34,0	0,10		52,6	31,5	33,0	2,6		
2ø8	13,2	0,08	6	36,2	0,06				16,3	0,10	6	36,2	0,08		52,7	31,7	33,1	3,1		
1ø12	14,7	0,09	6	37,3	0,09				18,2	0,11	6	37,3	0,12		52,4	31,8	33,2	3,3		
1ø8+1ø10	16,8	0,10	6	38,8	0,07				20,6	0,13	6	38,8	0,09		52,6	32,0	33,3	3,7		
2ø10	20,2	0,12	6	41,5	0,07				33,0	0,16	6	41,0	0,09		52,6	32,3	33,4	4,2		
1ø10+1ø12	32,4	0,15	6	44,8	0,07				39,5	0,24	6	40,9	0,09		52,5	32,6	33,6	4,8		
2ø12	37,6	0,22	6	45,0	0,07				45,4	0,29	6	41,4	0,11		52,4	32,9	33,8	5,4		
1ø10+1ø16	45,0	0,29	6	46,0	0,09				54,1	0,34	6	42,7	0,16		52,2	33,3	34,0	6,3		
1ø12+1ø16	49,6	0,32	6	44,3	0,11				59,6	0,37	6	41,3	0,17	68,2	0,02	0,14	52,2	33,7	34,2	6,8
2ø16	60,8	0,38	6	41,3	0,12	70,0	0,03	0,10	72,6	0,44	6	38,9	0,18	86,5	0,03	0,12	52,1	34,5	34,6	8,1
4ø12	67,5	0,41	6	40,3	0,11	79,0	0,03	0,09	80,3	0,48	6	38,1	0,15	97,5	0,04	0,12	52,4	35,1	35,0	8,9
2ø16+1ø12	74,4	0,45	6	39,0	0,13	89,1	0,03	0,11	88,0	0,53	6	37,1	0,18	109,9	0,04	0,14	52,1	35,6	35,3	9,6
3ø16	84,0	0,51	6	37,8	0,13	103,5	0,04	0,10	98,6	0,60	6	36,1	0,18	127,4	0,05	0,12	52,1	36,4	35,7	10,6
4ø16	103,5	0,63	6	36,2	0,13	136,1	0,06	0,10	130,4	0,62	1	34,1	0,18	166,9	0,07	0,12	52,1	38,4	36,8	12,8

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 4,08
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 159,39
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección tipo, kN/m [13] : 41,7
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 135,0
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 136,1